

# CYCLOMOVE

## Trasportatore a Catena Semiautomatico



### ▣ Anzani's Surplus

- Grande risparmio di tempo
- Sistema semi-automatico
- Monitoraggio della produzione
- Produzione più efficiente
- Massima flessibilità produzione
- Adatto a tutti i tipi di calzature
- Azzeramento dei tempi vuoti
- Controllo di tutti i tempi di produzione
- Made in Italy

### ▣ Overview

CYCLOMOVE è un trasportatore a catena, che provvede alla distribuzione delle cassette contenenti prodotti semi-lavorati. Un operatore, oltre a svolgere le operazioni di carico iniziale e scarico finale, inserisce i dati necessari all'interno di un pc di gestione. Il sistema posiziona la cassetta davanti all'operatore che deve svolgere la prima operazione; a questo punto si accende una luce segnaletica che informa l'operatore di scaricare la cassetta. Una volta terminata la prima operazione, la cassetta viene rimessa in circolo ed inviata alla stazione di lavoro, dove si svolgerà la lavorazione successiva, lo stesso avverrà per tutte le operazioni, fino a quando il ciclo di lavoro sarà completato e la cassetta verrà scaricata dal sistema.

### ▣ Dove e perchè

CYCLOMOVE è una valida alternativa al "lean system" nei reparti di cucitura e di preparazione al montaggio, permette di sfruttare le potenzialità degli operatori, infatti ognuno potrà svolgere il proprio lavoro alla massima velocità, senza dover mantenere la velocità dell'operatore più lento, come nel "lean system", eliminando il problema del "collo di bottiglia"; tutto ciò è possibile grazie alla distribuzione indipendente delle cassette ai vari operatori. Un altro vantaggio di Cyclomove è quello di evitare lo spostamento delle macchine operative, in caso di cambio del modello in produzione, infatti non è necessario rispettare un ordine prestabilito per ogni modello, come nel "lean system" o con i trasportatori a velocità continua. Cyclomove nasce dalla stessa filosofia del sistema Lator, ovvero massimizzare l'efficienza dei reparti di cucitura, ma è stato sviluppato con una tecnologia più semplice, in maniera tale da renderlo accessibile a calzaturifici di ogni livello.

	Lt	Ext. Dim. (mm)	Int. Dim. (mm)	Base Dim. (mm)
Capacità e dimensioni cassette	40	550x380x250	515x340x247	500x330
	50	600x400x300	560x370x297	530x340
	70	600x400x400	560x370x397	530x340

# CYCLOMOVE Optional

DESCRIZIONE	PROBLEMA ELIMINATO	BENEFICIO
<b>Sistema per lo scarico automatico delle cassette</b>		
<p>Si tratta di un braccio meccanico automatico, che scaricherà tutte le cassette che hanno terminato il ciclo di lavoro. Le cassette verranno spinte su una rulliera, in attesa del controllo qualità o dello spostamento al reparto di montaggio. Questo optional è implementabile anche in una fase successiva.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Necessità di avere una persona che scarica le cassette che hanno terminato il ciclo di lavoro.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Risparmio di tempo.</li> <li>• Risparmio di manodopera.</li> </ul>
<b>Software per il controllo e l'analisi dei tempi di produzione</b>		
<p>Il software permetterà di controllare sia in tempo reale che ex-post, tutti i tempi di produzione, filtrando le ricerche per operatore, articolo, numero cassetta, operazione. Sarà possibile inoltre verificare la percentuale di efficienza di ogni operatore, in quanto il sistema confronta il tempo reale con un tempo standard scelto in precedenza. Tutto ciò permetterà di avere un controllo totale della produzione, in maniera tale da renderla il più efficiente possibile. Questo optional è implementabile anche in una fase successiva.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Non ci sono informazioni precise sugli operatori.</li> <li>• C'è un problema di qualità, non si sa chi ha commesso l'errore.</li> <li>• C'è bisogno che qualcuno cronometri le fasi di lavoro per avere informazioni.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Miglior controllo della linea.</li> <li>• Aumento della qualità e risparmio di tempo.</li> <li>• Risparmio di manodopera.</li> </ul>
<b>Impianti di luce, aria e forza motrice</b>		
<p>Installazione di impianti con lampade sopra la linea, aria compressa e forza motrice lungo tutta la linea.</p>		
<b>Consulenza di un tecnico specializzato</b>		
<p>Il nostro tecnico con esperienza pluriennale nei settori tessile e calzaturiero insegnerà ai gestori della linea come sfruttare al massimo le potenzialità del sistema e aiutando il cliente a raggiungere un aumento di produttività.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Difficoltà nell'utilizzare il sistema al massimo delle sue potenzialità.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aumento della produttività.</li> </ul>