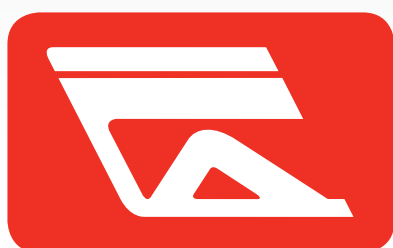


anzani
MACHINERY

CATALOGO GENERALE



anzani
M A C H I N E R Y

MAGAZZINI ROTANTI

Pag. 4

TRASPORTATORI PER CUCITURA

Pag. 8

TRASPORTATORI PER MONTAGGIO

Pag. 17

TRATTAMENTO TERMICO

Pag. 24

ESSICCATORI DI ADESIVI

Pag. 30

ROBOTICA

Pag. 43

ANZANI MACHINERY

Made in Italy dal 1953



Overview

Anzani Machinery è un'azienda produttrice di **macchinari** per **calzaturifici**, imprese di abbigliamento, solettifici, tomaifici e borsifici.

Il **core business** è la produzione di **trasportatori** per il **montaggio**, per la **cucitura** e macchine per il **trattamento termico**: umidificazione, stiratura, stabilizzazione delle scarpe, asciugaggio e riattivazione della colla.

La produzione, comprende anche macchine di diverso tipo, come **magazzini rotanti** per l'immagazzinamento di forme e materiali, **sistemi robotici** e **trasportatori speciali** per la produzione di scarpe vulcanizzate.

L'intera gamma di prodotti viene venduta **in tutto il mondo** direttamente oppure attraverso gli agenti o gli importatori e distributori locali.

Mission

La nostra **Mission** è quella di portare i vantaggi dell'**automazione** nei **calzaturifici**, in maniera tale da eliminare le inefficienze, mantenendo o migliorando la **qualità** delle calzature finite.

Anzani Machinery significa passione e **tradizione familiare**, venne infatti fondata nel **1953** da Giuseppe Anzani e tutt'ora viene gestita da ben 5 componenti della famiglia Anzani. La lunga esperienza acquisita a fianco dei calzaturieri ci ha permesso di sviluppare **tecnologie su misura** per risolvere i problemi dei nostri clienti, producendo macchine sempre riconosciute da tutto il settore per l'**elevata qualità**.

Le nuove sfide imposte dai mercati saturi e a forte concorrenza ci stimolano a sviluppare **nuove soluzioni**, per portare al cliente un **valore aggiunto più completo**, continuando a produrre macchine di qualità, con un'attenzione particolare alla **digitalizzazione** e al rispetto dell'**ambiente**.

MAGAZZINI ROTANTI

Quando la **scarsità di spazio** è un problema, o si vuole avere una **gestione più ordinata dei materiali**, l'utilizzo di **magazzini elettronici** risulta molto efficace. Il principio base delle nostre soluzioni è quello di conoscere sempre la posizione dei vari componenti e di rendere la **movimentazione più efficiente**, evitando che gli operatori vadano fisicamente a prendere i materiali, bensì che siano i materiali ad andare dall'operatore.

Di seguito una tabella riassuntiva riguardo le caratteristiche di tutti i nostri magazzini rotanti.

	AUTOSTORE	VERTICALSTORE
Stoccaggio forme	✓	✓
Stoccaggio componenti	✓	✓
Risparmio di spazio	✓	✓
Stoccaggio in cassette movimentabili	✗	✗
Sistema Carousel	✓	✓
Software di gestione di componenti	✓	✓
Posizionabile a fianco della manovia	✓	✗
Disponibilità di più contenitori nello stesso momento	✓	✗
Sfruttamento dello spazio in altezza	✗	✓



AUTOSTORE

Magazzino Automatico Rotante



■ Anzani's Surplus

- Grande risparmio di spazio
- Grande risparmio di tempo
- Visualizzazione su display del materiale nei singoli recipienti
- Produzione più efficiente
- Adatto a qualsiasi tipo di calzatura
- Made in Italy

■ Overview

AUTOSTORE è un magazzino rotante automatico per lo stoccaggio di componenti, solitamente **forme, sottopiedi, tacchi e soles**, utilizzato sia in calzaturifici che in aziende di abbigliamento. È composto da una serie di colonne multi livello con 4 o 5 contenitori a **rotazione automatica** e da un quadro di comando programmabile completo di display digitale che permette la ricerca ed il posizionamento automatico della colonna con il contenitore dell'articolo richiesto di fronte al punto di prelievo. Grazie ad un selettore elettronico che ne aziona i servomeccanismi, sia l'**immagazzinamento** che il **prelievo** di forme, sottopiedi, tacchi, soles ed altro, possono essere effettuati **senza muoversi** dal punto di carico/scarico prestabilito.

■ Dove e perchè

AUTOSTORE risulta particolarmente efficace nei calzaturifici dove lo spazio a disposizione è scarso, infatti permette di **assottigliare lo spazio** occupato dalle classiche formiere e di **migliorare l'ordine e l'organizzazione** del reparto in questione, grazie alla **gestione semi-automatica** delle forme. Autostore posizionato di fianco alla partenza del trasportatore di montaggio permette l'arrivo delle forme all'operaio che applica i sottopiedi senza andare alla ricerca delle stesse.

Configurazioni per immagazzinare forme				Dimensioni e pesi			
Colonne	Contenitori	Paia/Uomo	Paia/Donna	Lunghezza	Larghezza	Altezza	Peso
10	40	960	1200	3800	1950	1700	780
12	48	1152	1440	4300	1950	1700	920
16	64	1344	1680	5300	1950	1700	1200
20	80	1920	2400	6300	1950	1700	1485
24	96	2304	2880	7300	1950	1700	1770
30	120	2880	3600	8800	1950	1700	2200
36	144	3456	4320	10300	1950	1700	2630

AUTOSTORE Optional

DESCRIZIONE	PROBLEMA ELIMINATO	BENEFICIO
Colonne estraibili con ruote		
Ogni colonna con 4 o 5 contenitori potrà essere estratta dal sistema e movimentata su ruote per permettere un ricambio più semplice di forme, ad esempio durante il cambio di stagione.	<ul style="list-style-type: none"> Lo spazio nel sistema non è sufficiente per contenere tutte le forme, quindi è necessario movimentarle dal sistema al magazzino. 	<ul style="list-style-type: none"> Massima flessibilità Risparmio di tempo Più ordine
Divisori all'interno di contenitori		
Installazione di divisori all'interno dei contenitori per permettere uno stoccaggio più ordinato dei materiali e inserire materiali di diverso genere in ogni contenitore.	<ul style="list-style-type: none"> Stoccando materiali di diversa tipologia nello stesso contenitore si crea confusione. Devo stoccare più materiali, in piccole quantità, nello stesso contenitore. 	<ul style="list-style-type: none"> Massima flessibilità Risparmio di tempo Più ordine

VERTICALSTORE

Magazzino Automatico Rotante



▣ Anzani's Surplus

- Grande risparmio di spazio
- Grande risparmio di tempo
- Adatto a spazi alti e poco ampi
- Visualizzazione su display del materiale nei singoli recipienti
- Produzione più efficiente
- Adatto a qualsiasi tipo di calzatura

▣ Overview

VERTICALSTORE è un magazzino rotante verticale automatico per lo stoccaggio di componenti, solitamente forme, sottopiedi, tacchi e soles, utilizzato sia in calzaturifici che in aziende di abbigliamento. Strutturato in base al principio consolidato del carousel, si sviluppa in altezza, permettendo un notevole contributo al risparmio degli spazi. Il sistema a doppia catena con scaffali a sospensione permette che sia l'immagazzinamento che il prelievo di forme, sottopiedi, tacchi, soles ed altro, possano essere effettuati senza muoversi dal punto di carico/scarico prestabilito.

▣ Dove e perchè

Se si vuole stoccare componenti risparmiando spazio e sfruttando l'altezza Verticalstore è la soluzione migliore. Come Autostore e Compustore permette di migliorare l'ordine e l'organizzazione del reparto in questione, grazie alla gestione semi-automatica dei materiali.

TRASPORTATORI PER CUCITURA

Spesso i **reparti di cucitura** nascondono le maggiori **inefficienze** nelle realtà produttive, tempi di attesa per le operazioni più rapide, perdite di tempo durante i cambi di modello e difficoltà nella gestione di un numero crescente di **articoli diversi**. I nostri sistemi mirano a diminuire o **annullare** queste **inefficienze**, offrendo la possibilità di **tracciare la produzione** a 360° e di **analizzare** tutti i **tempi di produzione**.

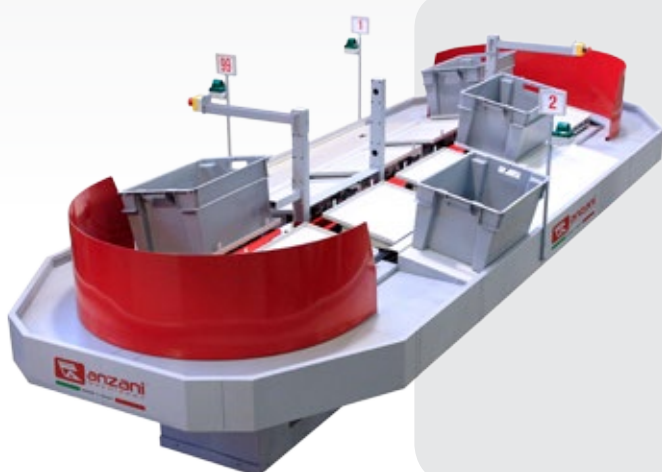
Di seguito una tabella riassuntiva riguardo le caratteristiche di tutti i nostri sistemi per la cucitura.

	SUPER LATOR	CYCLOMOVE	LOGIMODULE	LOGIMOVE SEMI-AUTOMATIC	LOGIMOVE FULLY-AUTOMATIC
Utilizzo di nastro trasportatore	✓	✗	✗	✓	✓
Utilizzo di trasportatore a catena	✗	✓	✗	✗	✗
Invio computerizzato delle cassette	✗	✓	✗	✓	✓
Azzeramento dei tempi morti	✓	✓	✓	✓	✓
Controllo e analisi dei tempi di produzione	✗	✓ (optional)	✓	✓	✓
Fino a 21 posti di lavoro	✓	✓	✓	✓	✓
Oltre 21 posti di lavoro (fino a 60)	✓	✗	✗	✓	✓
Magazzino automatico sopra la linea	✗	✗	✗	✗	✓
APP gestione posto di lavoro	✗	✗	✗	✓	✓

CYCLOMOVE



Trasportatore a Catena Semiautomatico



□ Anzani's Surplus

- Industria 4.0
- Grande risparmio di tempo
- Saturazione posti di lavoro
- Controllo tempi di produzione
- Non si spostano mai le macchine da cucire
- Aumento produttività del +15%
- Produzione di più modelli contemporaneamente
- Azzeramento tempi morti
- Massima flessibilità di produzione
- Made in Italy

□ Overview

CYCLOMOVE è un **trasportatore** a catena, che provvede alla distribuzione delle cassette contenenti prodotti semi-lavorati. Un operatore, oltre a svolgere le operazioni di carico iniziale e scarico finale, inserisce i dati necessari all'interno di un pc di gestione. Il sistema posiziona la cassetta davanti all'operatore che deve svolgere la prima operazione; a questo punto si accende una luce segnaletica che informa l'operatore di scaricare la cassetta. Una volta terminata la prima operazione, la cassetta viene rimessa in circolo ed inviata alla stazione di lavoro, dove si svolgerà la lavorazione successiva, lo stesso avverrà per tutte le operazioni, fino a quando il ciclo di lavoro sarà completato e la cassetta verrà scaricata dal sistema.

□ Dove e perchè

CYCLOMOVE è una valida alternativa al "lean system" nei **reparti di cucitura** e di preparazione al montaggio, permette di **sfruttare le potenzialità** degli operatori, infatti ognuno potrà svolgere il proprio lavoro alla **massima velocità**, senza dover mantenere la velocità dell'operatore più lento, come nel "lean system", eliminando il problema del "collo di bottiglia"; tutto ciò è possibile grazie alla **distribuzione indipendente** delle cassette ai vari operatori. Un altro vantaggio di Cyclomove è quello di evitare lo spostamento delle macchine operative, in caso di cambio del modello in produzione, infatti non è necessario rispettare un ordine prestabilito per ogni modello, come nel "lean system" o con i trasportatori a velocità continua. Cyclomove nasce dalla stessa filosofia del sistema Lator, ovvero **massimizzare l'efficienza** dei reparti di cucitura, ma è stato sviluppato con una tecnologia più semplice, in maniera tale da renderlo accessibile a calzaturifici di ogni livello.

	Lt	Ext. Dim. (mm)	Int. Dim. (mm)	Base Dim. (mm)
Capacità e dimensioni cassette	40	550x380x250	515x340x247	500x330
	50	600x400x300	560x370x297	530x340
	70	600x400x400	560x370x397	530x340

CYCLOMOVE Optional

DESCRIZIONE	PROBLEMA ELIMINATO	BENEFICIO
Sistema per lo scarico automatico delle cassette		
<p>Si tratta di un braccio meccanico automatico, che scaricherà tutte le cassette che hanno terminato il ciclo di lavoro. Le cassette verranno spinte su una rulliera, in attesa del controllo qualità o dello spostamento al reparto di montaggio. Questo optional è implementabile anche in una fase successiva.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Necessità di avere una persona che scarica le cassette che hanno terminato il ciclo di lavoro. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Risparmio di manodopera.
Software per il controllo e l'analisi dei tempi di produzione		
<p>Il software permetterà di controllare sia in tempo reale che ex-post, tutti i tempi di produzione, filtrando le ricerche per operatore, articolo, numero cassetta, operazione. Sarà possibile inoltre verificare la percentuale di efficienza di ogni operatore, in quanto il sistema confronta il tempo reale con un tempo standard scelto in precedenza. Tutto ciò permetterà di avere un controllo totale della produzione, in maniera tale da renderla il più efficiente possibile. Questo optional è implementabile anche in una fase successiva.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Non ci sono informazioni precise sugli operatori. • C'è un problema di qualità, non si sa chi ha commesso l'errore. • C'è bisogno che qualcuno cronometri le fasi di lavoro per avere informazioni. 	<ul style="list-style-type: none"> • Miglior controllo della linea. • Aumento della qualità e risparmio di tempo. • Risparmio di manodopera.
Impianti di luce, aria e forza motrice		
<p>Installazione di impianti con lampade sopra la linea, aria compressa e forza motrice lungo tutta la linea.</p>		
Consulenza di un tecnico specializzato		
<p>Il nostro tecnico con esperienza pluriennale nei settori tessile e calzaturiero insegnerà ai gestori della linea come sfruttare al massimo le potenzialità del sistema e aiutando il cliente a raggiungere un aumento di produttività.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Difficoltà nell'utilizzare il sistema al massimo delle sue potenzialità. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumento della produttività.

LOGIMODULE



VIDEO

Software per l'Organizzazione della Produzione



▣ Anzani's Surplus

- Controllo costante avanzamento lavori
- Produzione più efficiente
- Massima flessibilità di utilizzo
- Estrema semplicità di utilizzo
- Report completi
- Software di gestione della produzione
- Adatto a qualsiasi tipo di prodotto
- Non richiede nessun trasportatore
- Controllo dei tempi di produzione
- Azzeramento dei tempi morti
- Made in Italy

▣ Overview

LOGIMODULE è uno strumento utile per il monitoraggio, l'organizzazione e il miglioramento della produzione, particolarmente adatto per piccole produzioni con diversi tipi di lavorazioni, **sample rooms** e più in generale per **moduli di lavoro**. Il nostro software consente di registrare i tempi di produzione per ogni operatrice, per ogni contenitore, per ogni lavorazione e per ogni modello, tramite la lettura di codici a barre, all'inizio e alla fine delle operazioni. La lettura dei codici a barre viene effettuata con delle pistole di lettura, che possono essere utilizzate da più operatori, dunque non vi è la necessità di utilizzare una pistola per ogni operatore. Grazie a queste registrazioni, è possibile ottenere dei **report completi** sui **tempi di produzione** sulle quantità prodotte, suddivisi per tipo di lavorazione, operatrice e modello, con il vantaggio di poter esplorare i dati su base oraria, giornaliera, settimanale e mensile, in maniera completamente flessibile. I tempi registrati possono essere confrontati con dei tempi standard prestabiliti, in modo da poter verificare in quale sezione del processo produttivo è necessario intervenire per ottenere un aumento della produttività. Il software, se utilizzato per la gestione della produzione di campioni, risulta **molto utile per la creazione di tempi standard**, che verranno utilizzati successivamente in fase di produzione.

Le informazioni ricavabili sono dunque le medesime che si possono ricavare da un sistema Logimove Semi-automatic o Logimove Fully-automatic, senza però la necessità di utilizzare un nastro trasportatore. Inoltre il database di LogiModule è compatibile con i database di Logimove Semi-automatic o Logimove Fully-automatic.

▣ Dove e perchè

Il Sistema LogiModule permette di conoscere dettagliatamente la situazione operativa di qualsiasi tipo di produzione che preveda lo svolgimento di fasi operative. Inoltre, essendo svincolato dall'utilizzo di qualsiasi trasportatore, risulta **estremamente flessibile** e adatto a numerose tipologie di produzione. Ad esempio, la sua collocazione ideale sarebbe in **piccole produzioni** come **sample rooms** o **moduli di lavoro**, dove l'utilizzo di un trasportatore non è necessario. In questo modo sarà possibile ottenere le informazioni riguardo le tempistiche degli operatori, dei modelli e delle commesse, investendo solo nella parte **software**, se l'utilizzo in tandem con il trasportatore non risulta strategico.

LOGIMODULE Optional

DESCRIZIONE	PROBLEMA ELIMINATO	BENEFICIO
Scaffali manuali per sosta cassette		
Quando le cassette sono in attesa di essere messe in circolo, possono essere messe in sosta su una serie di scaffali.	<ul style="list-style-type: none"> • Il posizionamento delle cassette in sosta causa disordine nel reparto. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di spazio. • Maggior ordine nel reparto.
Consulenza di un tecnico specializzato		
Il nostro tecnico con esperienza pluriennale nei settori tessile e calzaturiero insegnerà ai gestori della linea come sfruttare al massimo le potenzialità del sistema, aiutando il cliente a conseguire un aumento di produttività.	<ul style="list-style-type: none"> • Difficoltà nell'utilizzare il sistema al massimo delle sue potenzialità. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumento della produttività.

LOGIMOVE Semi-automatic



Nastro Trasportatore con Sistema Computerizzato



□ Anzani's Surplus

- Industria 4.0
- Grande risparmio di tempo
- Saturazione posti di lavoro
- Controllo tempi di produzione
- Non si spostano mai le macchine da cucire
- Aumento produttività del +20%
- Produzione di più modelli contemporaneamente
- Azzeramento tempi morti
- Massima flessibilità di produzione
- Made in Italy

□ Overview

LOGIMOVE Semi-automatic è un nastro trasportatore con sistema computerizzato per la distribuzione semi-automatica delle cassette contenenti prodotti semi-lavorati attraverso un ciclo continuo (posti di lavoro - area di stoccaggio - e viceversa) seguendo le fasi del ciclo di lavoro di ogni articolo inserito nella cassetta. La movimentazione delle cassette viene effettuata tramite un software che invia le cassette alle stazioni di lavoro. Al termine della lavorazione l'operaio mette la cassetta sul nastro trasportatore di ritorno, la cassetta viene inviata automaticamente ad un'altra stazione per la successiva lavorazione, altrimenti, in assenza di richiesta, viene inviata direttamente al magazzino. L'immissione delle cassette nel sistema e lo stoccaggio sono manuali, a differenza dello spostamento delle cassette da una stazione di lavoro all'altra che è automatico. Logimove Semi-automatic viene utilizzato sia in calzaturifici che in aziende di abbigliamento, ma anche in qualsiasi azienda che necessiti lo smistamento di semi-lavorati. Inoltre il software permette di effettuare un'analisi completa dei tempi di produzione, per confrontarli con tempi standard, ottenendo il rendimento per ogni operatore, modello, cassetta o ordine.

□ Dove e perchè

LOGIMOVE Semi-automatic trova la sua perfetta collocazione nei reparti di cucitura, dove la crescente tendenza di produzioni miste, con poche paia da produrre per ogni modello, mette in difficoltà l'intera produzione e fa crollare la produttività. Infatti Logimove Semi-automatic apporta una grande flessibilità alla produzione, permettendo di lavorare molti articoli differenti nello stesso momento, senza necessità di apportare modifiche alla linea produttiva. Grazie al rapido invio delle cassette, direttamente al posto di lavoro, non vi è la necessità di spostare le macchine quando si inizia a produrre un articolo diverso, eliminando i tempi necessari allo spostamento; inoltre ogni operatore potrà lavorare alla sua massima velocità, evitando problemi tipici del "lean system" come il problema del collo di bottiglia, dove gli operai lavorano tutti alla minore velocità in assoluto, dettata dal lavoratore più lento. Infine la possibilità di registrare tutti i tempi di produzione permette di gestire la produzione, al fine di raggiungere la performance migliore, ad esempio assegnando ai lavoratori solo le operazioni in cui hanno mostrato la migliore performance.

	Lt	Ext. Dim. (mm)	Int. Dim. (mm)	Base Dim. (mm)
Capacità e dimensioni cassette	40	550x380x250	515x340x247	500x330
	50	600x400x300	560x370x297	530x340
	70	600x400x400	560x370x397	530x340

LOGIMOVE Fully-automatic

Sistema Computerizzato di Distribuzione Automatica



▣ Anzani's Surplus

- Industria 4.0
- Grande risparmio di tempo
- Saturazione posti di lavoro
- Controllo tempi di produzione
- Non si spostano mai le macchine da cucire
- Aumento produttività del +25%
- Produzione di più modelli contemporaneamente
- Azzeramento tempi morti
- Massima flessibilità di produzione
- Made in Italy

▣ Overview

LOGIMOVE Fully-automatic è un **nastro trasportatore** con sistema **computerizzato** per la distribuzione completamente automatica delle cassette contenenti prodotti semi-lavorati attraverso un ciclo continuo (posti di lavoro - area di stoccaggio - e viceversa) seguendo le fasi del ciclo di lavoro di ogni articolo inserito nella cassetta. La **movimentazione** delle cassette viene effettuata tramite un **software** che invia le cassette alle stazioni di lavoro. Al termine della lavorazione l'operaio rimette la cassetta in circolo, la quale viene inviata al magazzino, dove sosta o viene immediatamente inviata in maniera automatica ad una stazione di lavoro che necessita il contenuto della cassetta. L'immissione delle cassette nel sistema è automatica, il sistema le invia alle postazioni di lavoro prestabilite, non appena la stazione risulta libera. Logimove Fully-automatic viene utilizzato sia in calzaturifici che in aziende di abbigliamento, ma anche in qualsiasi azienda che necessiti lo smistamento di semi-lavorati. Inoltre il **software** permette di effettuare un'**analisi completa** dei tempi di **produzione**, confrontandoli con tempi standard, ottenendo il rendimento per ogni operatore, modello, cassetta o ordine.

▣ Dove e perchè

LOGIMOVE Fully-automatic trova la sua perfetta collocazione nei **reparti di cucitura**, dove la crescente tendenza di **produzioni miste**, con poche paia da produrre per ogni modello, mette in difficoltà l'intera produzione e fa crollare la produttività. Infatti Logimove Fully-automatic apporta una grande **flessibilità** alla produzione, permettendo di lavorare **molti articoli differenti nello stesso momento**, **senza** necessità di apportare **modifiche** alla linea produttiva. Grazie al rapido invio delle cassette, direttamente al posto di lavoro, non vi è la necessità di spostare le macchine quando si inizia a produrre un articolo diverso, eliminando i tempi necessari allo spostamento; inoltre ogni operatore potrà lavorare alla sua **massima velocità**, evitando problemi tipici del "lean system" come il problema del collo di bottiglia, dove gli operai lavorano tutti alla minore velocità in assoluto, dettata dal lavoratore più lento. Infine la possibilità di **registrare tutti i tempi** di produzione permette di gestire la produzione, al fine di raggiungere la performance migliore, ad esempio assegnando ai lavoratori solo le operazioni in cui hanno mostrato la migliore performance o spostandoli di reparto.

	Lt	Ext. Dim. (mm)	Int. Dim. (mm)	Base Dim. (mm)
Capacità e dimensioni cassette	40	550x380x250	515x340x247	500x330
	50	600x400x300	560x370x297	530x340
	70	600x400x400	560x370x397	530x340

LOGIMOVE Optional

DESCRIZIONE	PROBLEMA ELIMINATO	BENEFICIO
-------------	--------------------	-----------

Display + APP gestione posto di lavoro

<p>Display touch-screen, posizionati su ogni stazione di lavoro, sul quale è installata un APP, collegata al software principale, con le seguenti funzioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Login al posto di lavoro tramite impronta digitale. • Possibilità di spostamento degli operatori da un posto all'altro senza cambiare le informazioni nel sistema e con raccolta dati automatica. • Pulsante per chiamata capo linea. • Avviso ritardo rispetto al tempo standard dell'operazione. • Informazioni sul display riguardo l'operazione da svolgere per la cassetta arrivata al posto di lavoro (in ogni posto si potrebbero svolgere più di una operazione). • Database video delle operazioni. • Consultazione della performance personale da parte dell'operatore. • Segnalazione di un fermo macchina. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se si vuole spostare gli operatori, bisogna cambiare le informazioni nel sistema. • La comunicazione tra il capo linea e gli ultimi posti di lavoro è difficoltosa. • Gli operai non si rendono conto se stanno seguendo il giusto ritmo. • Gli operatori non sono sicuri di come svolgere l'operazione e devono chiedere consiglio. • Gli operatori non si ricordano come svolgere l'operazione su un nuovo articolo. • Gli operatori non sanno effettivamente quanto sono produttivi. • Bisogna segnalare manualmente i fermi macchina. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Massima flessibilità. • Risparmio di tempo. • Maggiore efficienza della linea. • Risparmio di tempo. • Maggiore efficienza della linea. • Risparmio di tempo. • Risparmio di tempo. • Maggior coinvolgimento del personale. • Risparmio di tempo.
---	---	--

Scaffali manuali per sosta cassette

<p>Quando le cassette sono in attesa di essere messe in circolo, possono essere messe in sosta su una serie di scaffali.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Il posizionamento delle cassette in sosta causa disordine nel reparto. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di spazio. • Maggior ordine nel reparto.
--	--	---

Impianti di luce, aria e forza motrice

<p>Installazione di impianti con lampade sopra la linea, aria compressa e forza motrice lungo tutta la linea.</p>		
---	--	--

Consulenza di un tecnico specializzato

<p>Il nostro tecnico con esperienza pluriennale nei settori tessile e calzaturiero insegnerà ai gestori della linea come sfruttare al massimo le potenzialità del sistema, aiutando il cliente a conseguire un aumento di produttività.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Difficoltà nell'utilizzare il sistema al massimo delle sue potenzialità. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumento della produttività.
---	--	---

SUPER LATOR

Trasportatore a Nastro Semiautomatico



▣ Anzani's Surplus

- Risparmio di tempo
- Produzione efficiente
- Sistema semi-automatico
- Massima flessibilità produzione
- Azzeramento dei tempi vuoti
- Adatto a tutti i tipi di calzature
- Made in Italy

▣ Overview

SUPER LATOR è un **nastro trasportatore**, che provvede alla **distribuzione delle cassette** contenenti prodotti semi-lavorati attraverso un ciclo continuo (posti di lavoro - area di stoccaggio e viceversa) seguendo le fasi del ciclo di lavoro di ogni articolo in cassetta. **L'immissione** e lo **stoccaggio** delle cassette, contenenti i semi-lavorati, viene **effettuato da un operatore**, il quale, inoltre, invia le cassette alle varie stazioni di lavoro, attraverso un quadro di comando.

▣ Dove e perchè

SUPER LATOR rappresenta il primo stadio di automazione nei **trasportatori** del reparto di **cucitura**. Infatti permette di far lavorare ogni operatore alla sua **massima velocità** e di mantenere la posizione delle macchine, anche a seguito del cambio del modello in produzione; questo grazie all'invio delle cassette direttamente ai posti di lavoro. Il carico, lo scarico e l'invio delle cassette rimane a carico dell'operatore, dal quale dipenderà il buon funzionamento del sistema. Super Lator è quindi una buona soluzione per chi intende usufruire della flessibilità del sistema Lator, senza però investire nelle funzioni di invio automatico delle cassette e di rilevamento tempi-efficienza.

	Lt	Ext. Dim. (mm)	Int. Dim. (mm)	Base Dim. (mm)
Capacità e dimensioni cassette	40	550x380x250	515x340x247	500x330
	50	600x400x300	560x370x297	530x340
	70	600x400x400	560x370x397	530x340

TRASPORTATORI PER MONTAGGIO

L'utilizzo di trasportatori a catena è diffusissimo nei calzaturifici europei, meno fuori dall'Europa dove spesso vengono utilizzati nastri a velocità continua.

I **trasportatori a catena** garantiscono una **maggiore efficienza**, oltre a garantire una **migliore qualità**, infatti su questi trasportatori il rischio di rovinare le scarpe durante la movimentazione è praticamente azzerato. I nostri trasportatori sono riconosciuti per la loro qualità ed affidabilità top, ci sono addirittura manovre installate 50 anni fa tuttora in funzione.

Di seguito una tabella riassuntiva riguardo le caratteristiche di tutti i nostri trasportatori per il montaggio

	MULTIPLEX	MULTIPLEX CONTACT	VULCOMATIC	NO PICK NO LOAD
Carrelli saldati	✓	✓	✓	✓
Carrelli assemblabili	✓	✓	✗	✗
Umidificazione automatica	✓	✓	✓	✓
Stiratura automatica	✓	✓	✓	✓
Essiccazione-riattivazione automatica	✓	✓	✓	✓
Stiratura a freddo automatica	✓	✓	✓	✓
Vulcanizzazione in linea	✗	✗	✓	✗
Ruote in nylon	✓	✓	✓	✓
Fino a 2 piani	✓	✓	✓	✗
Oltre 2 piani (fino a 4)	✓	✓	✗	✗
Velocità catena regolabile	✓	✗	✗	✗
Arresti temporizzati	✗	✗	✓	✓
Velocità catena fissa	✗	✓	✗	✗

MULTIPLY

Trasportatore a Catena per Montaggio e Finissaggio



▣ Anzani's Surplus

- Carrelli assemblabili e modificabili
- Grande risparmio di tempo
- Ridotto working process
- Produzione più efficiente
- Possibilità di inserire trattamenti termici in linea
- Adatto a qualsiasi tipo di calzatura
- Made in Italy

▣ Overview

MULTIPLY è un trasportatore a catena automatica per il **montaggio** e il **finissaggio** delle calzature. La velocità è continua e regolabile, in modo da poter stabilire i ritmi di produzione. Il trasportatore è configurabile **da 1 a 3 piani**, con la possibilità di regolarli autonomamente, dotando ogni piano di un motore proprio.

▣ Dove e perchè

MULTIPLY permette agli operai di non preoccuparsi più della movimentazione dei carrelli manuale, come avviene sulle tradizionali manovre non motorizzate. I **materiali** e il metodo di costruzione garantiscono un prodotto di **prima qualità**, destinato a **durare nel tempo**. Sviluppiamo **carrelli personalizzati**, assemblabili e modificabili, che offrono la **massima flessibilità** alla vostra produzione.



VIDEO

MULTIPLEX CONTACT

Trasportatore a Catena per Montaggio e Finissaggio



▣ Anzani's Surplus

- Carrelli assemblabili e modificabili
- Massima flessibilità di produzione
- Grande risparmio di tempo
- Ridotto working process
- Produzione più efficiente
- Possibilità di inserire trattamenti termici in linea
- Adatto a qualsiasi tipo di calzatura
- Made in Italy

▣ Overview

MULTIPLEX CONTACT è un trasportatore semi-automatico per il montaggio e il finissaggio delle calzature. Ogni carrello si ferma automaticamente ad ogni posto prefissato, grazie ad una **stazione di arresto carrelli**, inseribile ed estraibile. Quando la specifica operazione si è conclusa, l'operatore deve solo esercitare una piccola spinta al carrello così da permettere allo stesso di agganciarsi alla catena (sempre in movimento) e raggiungere la postazione seguente. La disposizione del trasportatore può essere configurata **da 1 fino a 4 piani**.

▣ Dove e perchè

MULTIPLEX CONTACT permette agli operai di non preoccuparsi più della movimentazione dei carrelli manuale, come avviene sulle tradizionali manovre non motorizzate. I **materiali** e il metodo di costruzione garantiscono un prodotto di **prima qualità**, destinato a **durare nel tempo**. Sviluppiamo **carrelli personalizzati**, assemblabili e modificabili, che offrono la **massima flessibilità** alla vostra produzione. Il sistema Contact risulta particolarmente adatto per le **produzioni miste** o dove il lavoro viene pagato a cottimo, in quanto la **flessibilità** del sistema permette lo spostamento degli operai da una postazione ad un'altra.

MULTIPLEX & MULTIPLEX CONTACT OPTIONAL

DESCRIZIONE	PROBLEMA ELIMINATO	BENEFICIO
Steam Matic		
<p>Umidificatore, che svolge per scarpe e stivali le funzioni di umidificazione della tomaia e di riattivazione del puntale della calzatura, direttamente sul trasportatore. La macchina è fornita di un quadro di comando che permette di impostare la temperatura e il tempo di erogazione del vapore. In questo modo l'umidificazione verrà effettuata automaticamente al passaggio del carrello, senza l'intervento di alcun operatore.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Si perde tempo a scaricare e ricaricare le scarpe per l'umidificazione. • L'umidificatore fuori dalla linea, occupa spazio utile al movimento dei lavoratori. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Risparmio di spazio. • Migliore organizzazione degli spazi.
Ecojet Matic		
<p>Tunnel di stiratura e stabilizzazione della scarpa con aria calda umida forzata, è posizionato direttamente sul trasportatore. Il trattamento termico viene effettuato attraverso resistenze, che permettono una perfetta stiratura della tomaia. Il sistema è adatto sia a scarpe che a stivali, mantenendo la stessa configurazione. I carrelli della manovia entreranno direttamente nel forno, che effettuerà un trattamento ottimo sia per scarpe in pelle che sintetiche.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Si perde tempo a scaricare e ricaricare le scarpe per la stiratura. • La stiratura fuori dalla linea, occupa spazio utile al movimento dei lavoratori. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Risparmio di spazio. • Maggior ordine nel reparto.
Anidros		
<p>Tunnel che effettua l'asciugatura del primer, sia a base solvente che a base acqua, per scarpe, stivali e le relative suole. L'asciugatura avviene, grazie all'utilizzo di aria calda forzata, con potenza regolabile. In questo modo i carrelli passeranno attraverso il tunnel e l'essiccazione del primer verrà effettuata in maniera automatica.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Si perde tempo a scaricare e ricaricare le scarpe per l'essiccazione. • L'essiccazione del primer sulla manovia è troppo lunga. • L'essiccazione fuori dalla linea, occupa spazio utile al movimento dei lavoratori. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Risparmio di tempo. • Eventuale accorciamento della manovia. • Risparmio di spazio. • Maggior ordine nel reparto.
Anidros NIR		
<p>Tunnel che effettua l'asciugatura della colla, sia a base solvente che a base acqua, per scarpe, stivali e le relative suole. L'asciugatura avviene, grazie all'utilizzo di lampade ultrarossi NIR e aria calda forzata, con potenza regolabile. In questo modo i carrelli passeranno attraverso il tunnel e l'essiccazione della colla verrà effettuata in maniera automatica.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Si perde tempo a scaricare e ricaricare le scarpe per l'essiccazione. • L'essiccazione del primer sulla manovia è troppo lunga. • L'essiccazione fuori dalla linea, occupa spazio utile al movimento dei lavoratori. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Risparmio di tempo. • Eventuale accorciamento della manovia. • Risparmio di spazio. • Maggior ordine nel reparto.

MULTIPLEX & MULTIPLEX CONTACT OPTIONAL

DESCRIZIONE	PROBLEMA ELIMINATO	BENEFICIO
Turbo Frost Matic		
<p>Tunnel di stabilizzazione a freddo, sia per scarpe che per stivali, che svolge le funzioni di cristallizzazione della colla e stabilizzazione a freddo, dopo la pressatura della scarpa con la suola. I carrelli della manovia entreranno direttamente nel chiller, che effettuerà un ottimo trattamento sia per le scarpe in pelle, che sintetiche.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Si perde tempo a scaricare e ricaricare le scarpe per la stabilizzazione a freddo. • La stabilizzazione a freddo fuori dalla linea, occupa spazio utile al movimento dei lavoratori. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Risparmio di spazio. • Maggior ordine nel reparto.
Aspiratore gas		
<p>L'aspiratore gas è un tunnel che permette l'aspirazione e l'evacuazione dei gas derivanti dalle colle o vernici a base solvente.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Le normative impongono di avere un sistema di aspirazione delle sostanze nocive. 	<ul style="list-style-type: none"> • Rispetto delle norme. • Migliore qualità dell'aria.
Impianti di luce, aria e forza motrice		
<p>Installazione di impianti con lampade sopra la linea, aria compressa e forza motrice lungo tutta la linea.</p>		



VIDEO

VULCOMATIC

Trasportatore con Vulcanizzazione



▣ Anzani's Surplus

- Massima ottimizzazione della produzione
- Grande risparmio di tempo e manodopera
- Grande risparmio di spazio
- Grande risparmio energetico
- Intera produzione su di un unico trasportatore
- Ridotto working process
- Trattamenti termici automatici
- Vulcanizzazione automatica
- Risparmio di forme (470 paia di forme per produrre 1500 paia di scarpe in 8h)
- Miglioramento della qualità del prodotto finale
- Made in Italy

▣ Overview

VULCOMATIC è un trasportatore a catena temporizzato, che ospita le fasi di **montaggio**, **vulcanizzazione** e **finissaggio-imballaggio** per le scarpe e gli stivali in gomma vulcanizzati. Vulcomatic è composto da **due piani**, nel **piano superiore** si effettuano le fasi di **montaggio e finissaggio**, una volta terminate queste fasi, un operatore posizionerà le scarpe dai carrelli del livello superiore a quelli del livello inferiore. Su questo piano avviene la **vulcanizzazione automatica** e il **raffreddamento**. I carrelli entrano ed escono direttamente in un'autoclave posizionata in linea, senza l'intervento di alcun operatore. Questa manovia, inoltre permette di effettuare tutti i **trattamenti termici** in maniera **automatica**: umidificazione e stiratura della tomaia, essiccazione/riattivazione della colla e stiratura a freddo.

▣ Dove e perchè

Solitamente nei calzaturifici la fase di montaggio della scarpa e quella di vulcanizzazione, vengono effettuate in aree differenti, dovendo trasportare le scarpe da una parte all'altra, per poi riportarle nell'area di finissaggio, con conseguenti grandi inefficienze. Con il nostro sistema, si **risparmia** molto **spazio**, avendo l'autoclave direttamente sul trasportatore e non avendo più bisogno di un'area per la sosta dei carrelli per il trasporto. La nostra autoclave, essendo più piccola di quelle solitamente utilizzate, raggiunge la pressione più velocemente e il trattamento si accorcia a circa 40 minuti (nel caso di utilizzo di acceleratori nella gomma). Questo comporta un potenziale **aumento di produzione**, un **risparmio energetico**, un **risparmio del materiale** in lavorazione, comprese le forme necessarie. Questo breve trattamento **diminuisce l'accumulo di calore** nelle forme, questo permette di utilizzare successivamente il frigo ad una **potenza inferiore**.

NO PICK NO LOAD

Trasportatore per Cardatura, Primer e Incollaggio



▣ Anzani's Surplus

- Asciugaggio rapido
- Grande risparmio di tempo
- Produzione più efficiente
- Cardatura, primer e incollaggio sulla stessa macchina
- Ottimi risultati nelle prove di strappo (bonding)
- Sistema con lampade a infrarossi NIR
- Sistema anti-dissipamento di calore
- Regolazione indipendente (scarpe-suole)
- Adatto sia a colle a solvente che a base acqua
- Adatto ad ogni tipo di calzatura
- Made in Italy

▣ Overview

NO PICK NO LOAD è un trasportatore a catena temporizzato per la **cardatura**, l'**essiccazione** e la **riattivazione** di **colle**, sia a base solvente che a base acqua, applicate su scarpe, stivali e le relative suole.

No pick No load monta dei **carrelli speciali**, che permettono un'**ampia mobilità** della forma direttamente sul trasportatore, in modo tale che gli operatori possano cardare ed incollare senza togliere le scarpe dal trasportatore, **eliminando** così i **tempi di carico-scarico**.

In seguito alla cardatura, la catena trasporta i carrelli nell'essiccatore in linea Anidros NIR, che permette una rapida essiccazione.

Il numero di Anidros NIR sul trasportatore dipende dal numero di incollaggi da effettuare.

▣ Dove e perchè

Il grande vantaggio di No pick No load è senza dubbio la possibilità di effettuare le operazioni di **cardatura**, stesura della **colla** ed **essiccazione** della stessa **senza togliere le scarpe dal trasportatore**.

I carrelli, di piccole dimensioni, trasportano una sola scarpa, al fine di garantire la **massima mobilità** della forma, per permettere all'operatore di svolgere le operazioni su ogni angolatura della scarpa.

Questo sistema **elimina** tutti i **tempi di carico-scarico** per tutte le fasi tra il marking e la pressa, diminuendo i tempi di produzione per ogni paio, **aumentando** così la produzione e la **produttività**.

Ogni secondo risparmiato su una scarpa significa un **incremento** tra le **15 e 20 paia al giorno**, considerando un ciclo lavorativo di 8h.

TRATTAMENTO TERMICO

Le tomaie, soprattutto se in pelle, necessitano di **trattamenti termici** che permettono di stirarla e stabilizzarla sulla forma. Principalmente esistono due tipologie di trattamenti, quello a caldo e quello a freddo, i quali vengono sviluppati da macchine con diversi tipi di tecnologia. Dopo aver montato la tomaia sulla forma, è necessario effettuare un ciclo di riscaldamento, che permette alla pelle di rilassarsi e di **aderire meglio alla forma**, evitando la formazione di grinze. Alla fine del montaggio della scarpa, dopo la pressa è necessario effettuare un trattamento a freddo con dei frigo appositi, in maniera tale da permettere la **stabilizzazione** della tomaia e la **crystallizzazione della colla**.

Di seguito una tabella riassuntiva riguardo le caratteristiche di tutte le nostre macchine per il trattamento termico.

	ECOJET	VTJ 1000	VTJ 2000	VTJ 3000	TURBO FROST	AMD 701
Stiratura e stabilizzazione a caldo	✓	✓	✓	✓	✗	✓
Stiratura e stabilizzazione a freddo	✗	✗	✗	✗	✓	✗
Essiccazione mocassini	✗	✗	✗	✗	✗	✓
Sistema lampade NIR	✓	✗	✗	✗	✗	✗
Sistema sottovuoto	✗	✓	✓	✓	✗	✗
Sistema resistenze	✓	✓	✓	✓	✗	✓
Risparmio energetico	✓	✗	✗	✗	✗	✗
Fino a 1200 paia	✓	✗	✓	✓	✓	✓
Oltre 1200 paia	✓ (camera doppia)	✗	✓	✓	✓	✓
Utilizzo vapore	✓	✓	✓	✓	✗	✗

ECOJET



Forno per la Stiratura e la Stabilizzazione della Scarpa



▣ Anzani's Surplus

- Ottima qualità del risultato finale
- Grande risparmio energetico, solo 6 KW di consumo
- Sistema con lampade NIR per pelle
- Sistema con resistenze per sintetico
- Sistema anti-dissipamento di calore
- Sistema con caldaia, per produzione vapore
- Facile e rapida ispezione, per una semplice manutenzione
- Completa possibilità di regolazione
- Evita il distacco della tomaia incollata al neoprene
- Made in Italy

▣ Overview

ECOJET è un forno per la **stiratura e la stabilizzazione della scarpa** ad aria calda umida forzata, collocato dopo la macchina calzera. Grazie ad un'evoluzione tecnologica, Ecojet ha sostituito Turbojet, riconosciuto in tutto il mondo per la sua affidabilità e i suoi ottimi risultati. Il trattamento termico viene effettuato tramite **lampade a infrarossi NIR**, che permettono una lavorazione molto rapida, che evita l'accumulo del calore nella forma e quindi con un consumo elettrico ridottissimo. Il sistema trova applicazione sia per la produzione di scarpe che di stivali e può essere utilizzato sia di fianco ai trasportatori tradizionali che come unità di Rink system. Ecojet è disponibile nelle versioni ad un canale (Ecojet 1), a due canali (Ecojet 2) e nella versione Ecojet 2500, per la produzione di 2500 paia in 8 ore.

▣ Dove e perchè

ECOJET è una macchina completa, **molto flessibile** e adatta a diversi utilizzi, infatti grazie al **doppio sistema lampade NIR/resistenze** è in grado di trattare produzioni differenti, sia pelle che sintetico. I **consumi** sono molto **ridotti** e l'energia dispersa viene minimizzata grazie ad uno speciale sistema appositamente realizzato. La **manutenzione** risulta **semplicissima**, grazie alla possibilità di aprire la macchina senza doverla smontare. I lati apribili permettono di raggiungere facilmente ogni angolo della camera di trattamento, cosa impossibile in tutti i forni sul mercato; questa particolarità permette di **allungare** considerevolmente la **vita della macchina**.

Caratteristiche Tecniche

		ECOJET 1	ECOJET 2	ECOJET 2500
Produzione in 8 ore	Paia	800	1600	2500
Potenza Installata	Kw	7	21	23
Consumo Medio	Kw	3,5	6	11,5
Ciclo trattamento	Sec.	18	18	18
Dimensioni	mm	1670x470x1100H	2150x820x1100H	3506x820x1100H

ECOJET 2 Optional

DESCRIZIONE	PROBLEMA ELIMINATO	BENEFICIO
Ecojet Touch		
<p>Inserimento di un pannello touch screen, che contiene diversi programmi preimpostati e modificabili, per trattare vari tipi di pellame, semplicemente cambiando il programma in funzione. Scegliendo i vari programmi, il forno utilizzerà il sistema a lampade ultrarossi NIR, nel caso di materiale resistente, mentre utilizzerà il sistema a resistenze, nel caso di materiale sensibile. Sarà possibile scegliere un programma per ognuno dei canali di Ecojet, avendo anche la possibilità di impostare una velocità indipendente per ogni canale.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Il forno con le impostazioni standard non fornisce un perfetto trattamento a tutti i tipi di materiale. • Avendo molti modelli in lavorazione, diventa troppo laborioso cambiare le impostazioni del forno manualmente. • Non posso effettuare due trattamenti diversi allo stesso momento per due articoli diversi. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aumento della qualità. • Risparmio di tempo. • Massima flessibilità. • Risparmio di tempo.

VTJ

Forno Sottovuoto



□ Anzani's Surplus

- Ottima qualità del risultato finale
- Sistema sottovuoto
- Produzione elevata
- Completa possibilità di regolazione
- Made in Italy

□ Overview

VTJ è un **sistema sottovuoto** per la **stabilizzazione** e la **stiratura** della **tomaia** montata su forma attraverso i seguenti trattamenti:

- Creazione vuoto in camera ermetica
- Immissione vapore ad alta pressione per ammorbidire la tomaia
- Stiratura con ventilazione ad aria calda forzata, ad alta velocità
- Essiccazione e stabilizzazione in camera di vuoto

Queste funzioni vengono svolte in **3 differenti** camere di trattamento. VTJ è disponibile in tre versioni differenti: VTJ1000, VTJ2000, VTJ3000. Essi si differenziano per il numero di paia prodotte in 8 ore, rispettivamente 1000, 2000 e 3000.

□ Dove e perchè

VTJ rappresenta la soluzione ideale per chi necessita un **trattamento perfetto** per la stiratura delle tomaie, magari per dei **prodotti particolari**, difficili da trattare con forni di nuova generazione. La controindicazione dei forni con sistema sottovuoto è l'alto consumo rispetto a nuovi forni come Ecojet.

Caratteristiche Tecniche

		VTJ 1000	VTJ 2000	VTJ 3000
Produzione in 8 ore	Paia	1000	2000	3000
Potenza Nominale	Kw	20,3	43	50
Consumo Medio	Kw	15	25	28
Consumo Aria	NL	1	6	6
Consumo Acqua	Lt/ora	2	1	2
Dimensioni	mm	1800x1400x1630	3250x1400x1850	4500x1500x1900
Peso Netto	Kg	800	1700	2100

TURBO FROST

Stabilizzatore a Freddo



□ Anzani's Surplus

- Ottima qualità del risultato finale
- Completa possibilità di regolazione
- Trattamento a freddo
- Produzione più efficiente
- Adatto a qualsiasi tipo di calzatura

□ Overview

TURBO FROST è uno **stabilizzatore a freddo**, sia per scarpe che per stivali, che svolge le funzioni di **crystallizzazione della colla**, stabilizzazione a freddo e, su richiesta, **ricondizionamento a caldo anti-condensa** della tomaia. Turbo Frost è presente in **diverse versioni**, a seconda delle necessità dei clienti. Le principali differenze tra le varie versioni sono: la quantità prodotta, le dimensioni e la possibilità di inserire la funzione "Double defrost", che, grazie al doppio evaporatore, permette di avere una temperatura sufficientemente fredda, anche durante il defrost.

□ Dove e perchè

TURBO FROST è un classico frigo utilizzato per ultimare la **stabilizzazione della scarpa**, dopo l'essiccazione della colla. Questo processo viene effettuato per qualsiasi tipo di calzatura e quindi Turbo Frost viene utilizzato in qualsiasi linea produttiva, dalle catene di montaggio ai moduli di lavoro. Turbo Frost può essere utilizzato anche subito dopo la stiratura a caldo, prima della cardatura, soprattutto per calzature di alta qualità.

Caratteristiche Tecniche

		Turbo Frost 1	Turbo Frost 2	Turbo Frost 2E
Produzione in 8 ore	Paia	1000	1500	2000
Potenza Nominale	Kw	4	9	12
Consumo Medio	Kw	3,5	6	9
Dimensioni	mm	2090x850x1330	2800x850x1330	2600x1100x1450
Dimensioni camera	mm	1000x360x300	1600x360x300	2200x700x300
Peso Netto	Kg	450	590	800

AMD 701

Essiccatore per Mocassini



□ Anzani's Surplus

- Asciugaggio rapido
- Grande risparmio di tempo
- Grande risparmio di spazio
- Produzione più efficiente
- Risparmio di forme
- Manutenzione facile, grazie a pareti estraibili
- Made in Italy

□ Overview

AMD 701 provvede all'essiccazione dei mocassini immersi in acqua, prima della cucitura a mano. L'essiccazione richiede da 40 a 60 minuti, permettendo così un **notevole risparmio di tempo** rispetto all'asciugaggio naturale che si completa tra le 6 e le 24h, a seconda dello spessore della pelle.

□ Dove e perchè

AMD 701 consente di abbattere la quantità di materiale in lavorazione, **restringendo i tempi** di asciugatura naturale in maniera drastica. Il trattamento è studiato per mantenere una quantità di umidità nel mocassino, evitando così problemi di eccessiva essiccazione. La **manutenzione** viene **semplificata** grazie alle pareti estraibili, che permettono di accedere rapidamente alla camera interna. Inoltre le resistenze restano accese solo per il 50% della durata del trattamento, in maniera tale da raggiungere un importante **risparmio energetico**.

Modello	Produzione paia in 8 ore	(Kw)	(Amp)	Lungh. (mm)	Larg. (mm)	Altezza (mm)	Tempo Ciclo Cont. (min.)	Umidità %
701/800	800	54	97	5400	1900	2200	40-60	9-10
701/1600	1600	90	140	6000	1900	2200	40-60	9-10
701/2400	2400	135	210	8000	1900	2200	40-60	9-10
701/3000	3000	168	265	8300	1900	2200	40-60	9-10
701/3600	3600	200	300	8300	1900	2200	40-60	9-10
701/4200	4200	220	325	9400	1900	2200	40-60	9-10
701/4800	4800	240	350	11900	1900	2200	40-60	9-10
701/5400	5400	260	375	12200	1900	2200	40-60	9-10

ESSICCATORI DI ADESIVI

L'inserimento di un essiccatore-riattivatore nella linea produttiva permette di **accorciare i tempi di produzione**, non risulta necessario lasciare le scarpe in attesa dopo aver steso la colla. Questo comporta un grande **risparmio** in termini di **spazio**, saranno sufficienti delle **manovre più corte** e di conseguenza anche il numero delle forme in circolazione sarà molto inferiore. Le nostre macchine garantiscono un **trattamento ottimale** che permette di raggiungere risultati **eccellenti** nelle **prove di strappo**.

Di seguito una tabella riassuntiva riguardo le caratteristiche di tutti i nostri essiccatori-riattivatori.

	INSTANT ANIDROS NIR	UVCD 2	UVCD 3	UVCD TUNNEL	TURBO DRY 3	TURBO DRY 8	CYCLONE	DRY MATIC	MINI DRY MATIC	DOUBLE BELT ANIDROS NIR
Essiccazione	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Riattivazione	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Sistema lampade NIR	✓	✓	✓	✓	✗	✗	✓	✓	✓	✓
Sistema con resistenze	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗
Sistema sottovuoto	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗	✓	✓	✗
Risparmio energetico	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓	✗	✗	✓
Adatto a colla base acqua	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fino a 600 paia	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fino a 800 paia	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Fino a 1200 paia	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Oltre 1200 paia	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✗	✓

TURBO DRY 3

Essiccatore Sottovuoto



▣ Anzani's Surplus

- Asciugaggio rapido
- Grande risparmio di tempo
- Grande risparmio di spazio
- Produzione più efficiente
- Ottimi risultati nelle prove di strappo (bonding)
- Ottima qualità del risultato finale
- Sistema sottovuoto
- Sistema evacuazione dei gas dei solventi
- Regolazione indipendente (scarpe-suole)
- Adatto sia a colle a solvente che a base acqua
- Adatto ad ogni tipo di calzatura
- Made in Italy

▣ Overview

TURBO DRY 3 è un **essiccatore sottovuoto**, che svolge per scarpe, stivali e le relative soles, le funzioni di **essiccazione e riattivazione rapide della colla**, sia a base solvente che a base acqua. Il sistema si compone di 6 stazioni rotative con **camere di trattamento sottovuoto separate** e con **temperature differenti** (suole-scarpe).

Ogni contenitore regge 2 paia di scarpe/stivali e 2 di soles che vengono trattate in un'unica unità di vuoto.

Nel caso si utilizzi **colla a base acqua**, è disponibile una **precamera per la preventilazione**. È disponibile, inoltre, un **dispositivo per il mantenimento del calore**, che agisce in uscita dalla camera sottovuoto permettendo di mantenere la **temperatura ideale della colla** durante la fase di accoppiatura e pressatura.

▣ Dove e perchè

Grazie al sistema sottovuoto Turbo Dry garantisce una **perfetta essiccazione** della colla, anche per i modelli più problematici. La configurazione rotativa di questa macchina la rende **molto flessibile** e adatta a qualsiasi modello produttivo, dai tradizionali trasportatori ai moduli di lavoro.

Caratteristiche tecniche

		Turbo Dry 3
Produzione in 8 ore	Paia	1200
Potenza Nominale	Kw	17
Consumo Medio	Kw	9
Consumo Aria	NL	6
Dimensioni	mm	1650x1250x1750
Dimensioni precamera	mm	1200x800x1680
Peso Netto	Kg	820 (200 precamera)

TURBO DRY 8 Shoes

Essiccatore Sottovuoto



▣ Anzani's Surplus

- Asciugaggio rapido
- Grande risparmio di tempo
- Grande risparmio di spazio
- Produzione più efficiente
- Ottimi risultati nelle prove di strappo (bonding)
- Sistema sottovuoto
- Sistema evacuazione dei gas dei solventi
- Regolazione indipendente (scarpe-suole)
- Adatto sia a colle a solvente che a base acqua
- Adatto ad ogni tipo di calzatura
- Made in Italy

▣ Overview

TURBO DRY 8 SHOES è un **essiccatore sottovuoto**, che svolge per scarpe, stivali e le relative soles, le funzioni di **essiccazione e riattivazione rapide della colla**, sia a base solvente che a base acqua. Il sistema si compone di 8 stazioni rotative con camere di trattamento sottovuoto separate e con temperature differenti (soles-scarpe). Ogni stazione è provvista di 4 piani, 2 piani a reggiforme regolabili per portare 4 paia di scarpe, 2 piani a bacinella per portare 4 paia di soles. Nel caso si utilizzi **colla a base acqua**, è disponibile una **precamera per la preventilazione**, è disponibile, inoltre, un **dispositivo per il mantenimento del calore**, che agisce in uscita dalla camera sottovuoto permettendo di mantenere la **temperatura ideale della colla** durante la fase di accoppiatura e pressatura.

▣ Dove e perchè

Grazie al sistema sottovuoto Turbo Dry garantisce una **perfetta essiccazione** della colla, anche per i modelli più problematici. La configurazione rotativa di questa macchina la rende **molto flessibile** e adatta a qualsiasi modello produttivo, dai tradizionali trasportatori ai moduli di lavoro. Grazie all'utilizzo di più piani per ogni camera rotativa, Turbo dry 8 permette di asciugare **primer e incollaggio in un'unica macchina**, risparmiando molto spazio e, se le quantità da produrre lo consentono, anche eliminare una seconda macchina adibita o all'asciugatura del primer o della colla.

Caratteristiche tecniche

		Turbo Dry 8 Shoes
Produzione in 8 ore	Paia	1800
Produzione in 8 ore	Kw	macchina 25,5 - precamera 12
Consumo Medio	Kw	macchina 20,1 - precamera 6,25
Consumo Aria	NL	8
Dimensioni	mm	2360x2060x1960
Dimensioni precamera	mm	1560x900x1780
Peso Netto	Kg	1150 (280 precamera)

TURBO DRY 8 Stockfit

Essiccatore Sottovuoto



▣ Anzani's Surplus

- Asciugaggio rapido
- Grande risparmio di tempo
- Grande risparmio di spazio
- Produzione più efficiente
- Ottimi risultati nelle prove di strappo (bonding)
- Incollaggi multipli dei vari componenti della suola nella stessa macchina
- Sistema sottovuoto
- Sistema evacuazione dei gas dei solventi
- Adatto sia a colle a solvente che a base acqua
- Adatto ad ogni tipo di calzatura
- Made in Italy

▣ Overview

TURBO DRY 8 STOCKFIT è un **essiccatore sottovuoto**, che svolge per i componenti delle suole, le funzioni d'**essiccazione** e **riattivazione rapide** sia del **primer** che della **colla**, a base solvente o a base acqua. Il sistema si compone di 8 stazioni rotative, ciascuna provvista di 5 piani a bacinella in acciaio inox per portare i componenti di 2 paia di suole. Nel caso si utilizzi **colla a base acqua**, è disponibile una **precamera per la preventilazione**; è disponibile, inoltre, un **dispositivo per il mantenimento del calore**, che agisce in uscita dalla camera sottovuoto permettendo di mantenere la **temperatura ideale della colla** durante la fase di accoppiatura e pressatura.

▣ Dove e perchè

Grazie al sistema sottovuoto Turbo Dry garantisce una **perfetta essiccazione** della colla, anche per i modelli più problematici. La configurazione rotativa di questa macchina la rende **molto flessibile** e adatta a qualsiasi modello produttivo, dai tradizionali trasportatori ai moduli di lavoro. Grazie all'utilizzo di più piani per ogni camera rotativa, Turbo dry 8 permette di asciugare **primer e incollaggio in un'unica macchina**, risparmiando molto spazio e, se le quantità da produrre lo consentono, anche eliminare una seconda macchina adibita o all'asciugatura del primer o della colla.

Caratteristiche tecniche

		Turbo Dry 8 Stockfit
Produzione in 8 ore	Paia/Prs	2500
Produzione in 8 ore	Kw	macchina 30,9 - prechamber 9,75
Consumo Medio	Kw	macchina 20,1 - precamera 6,25
Consumo Aria	NL	8
Dimensioni	mm	2360x2060x1960
Dimensioni precamera	mm	1560x900x1780
Peso Netto	Kg	1150 (280 precamera)

CYCLONE NIR

Essiccatore-Riattivatore con Lampade NIR



▣ Anzani's Surplus

- Asciugaggio rapido
- Grande risparmio di tempo
- Grande risparmio energetico
- Produzione più efficiente
- Ottimi risultati nelle prove di strappo (bonding)
- Ottima qualità del risultato finale
- Primer, 1° incollaggio, 2° incollaggio e accoppiamento scarpa-suola nella stessa macchina
- Sistema con lampade a infrarossi NIR
- Regolazione indipendente (scarpe-suole)
- Adatto sia a colle a solvente che a base acqua
- Adatto ad ogni tipo di calzatura
- Made in Italy

▣ Overview

CYCLONE NIR è una macchina automatica rotativa modulare, per l'**asciugatura** e la **riattivazione** del **primer** e della **colla**, sia a base solvente che a base acqua, su scarpe, stivali e soles. Il trattamento viene effettuato tramite la ventilazione di aria riscaldata con **lampade a infrarossi NIR**, ad alta efficienza. Il numero dei carrelli può variare da 10 a 60 per scarpe e stivali, mentre per le soles fino a 90. Ogni carrello è composto da 2 piani, uno per le scarpe ed uno per le soles. Nel caso si utilizzi **colla a base acqua**, è disponibile una **precamera per la preventilazione**, è disponibile, inoltre, un **dispositivo per il mantenimento del calore**, che agisce in uscita dalla camera di trattamento permettendo di mantenere la **temperatura ideale** della colla durante la fase di accoppiatura e pressatura.

▣ Dove e perchè

Disponendo di **due camere di trattamento** Cyclone NIR è adatto a scarpe che **prevedono due fasi di incollaggio**, le quantità di produzione sono elevate, infatti questo modello è diffuso in moltissimi calzaturifici asiatici, che hanno **linee di produzione ad alta intensità**.

MINI DRY MATIC NIR

Essiccatore-Riattivatore Sottovuoto e con Lampade NIR



▣ Anzani's Surplus

- Asciugaggio ultrarapido
- Grande risparmio di tempo
- Produzione più efficiente
- Ottimi risultati nelle prove di strappo (bonding)
- Ottima qualità del risultato finale
- Primer, 1° incollaggio, 2° incollaggio e accoppiamento scarpa-suola nella stessa macchina
- Sistema con lampade a infrarossi NIR
- Sistema anti-dissipamento di calore
- Sistema sottovuoto
- Sistema evacuazione dei gas dei solventi
- Regolazione indipendente (scarpe-suole)
- Adatto sia a colle a solvente che a base acqua
- Adatto ad ogni tipo di calzatura
- Made in Italy

▣ Overview

MINI DRY MATIC NIR è una **macchina automatica rotativa modulare**, che svolge le funzioni di **essiccazione e riattivazione ultrarapide della colla**, sia a base solvente che a base acqua, applicata su scarpa, stivale e suola. Il trattamento viene effettuato tramite l'utilizzo di un **sistema sottovuoto** e di **lampade a infrarossi NIR**, ad alta efficienza. Nel caso si utilizzi **colla a base acqua**, è disponibile una **precamera per la preventilazione**, è disponibile, inoltre, un **dispositivo per il mantenimento del calore**, che agisce in uscita dalla camera sottovuoto permettendo di mantenere la **temperatura ideale della colla** durante la fase di accoppiatura e pressatura. Questa macchina può essere configurata da 6 fino a 10 carrelli. I carrelli sono a due piani: una bacinella superiore per le suole e un reggiforme regolabile nel piano inferiore. Mini dry matic NIR si differenzia da Dry matic NIR per le minori dimensioni e le minori quantità di produzione.

▣ Dove e perchè

La tecnologia **sottovuoto** abbinata alle lampade **NIR** risulta il metodo più **performante** per l'asciugatura della colla: i tempi si restringono e la qualità del risultato finale accresce. La possibilità di eseguire fino a **3 incollaggi** nella stessa macchina permette di **risparmiare degli spazi**; per queste caratteristiche Mini Dry Matic NIR trova la sua perfetta collocazione nei **moduli di lavoro**. Inoltre è possibile modificare la configurazione di Mini Dry Matic NIR in futuro, aggiungendo posti di lavoro.

Caratteristiche tecniche

		MiniDryMatic Nir
Produzione in 8 ore con tempo trattamento vuoto a carrello di 50"	Paia	una mano 1152 - due mani 576
Produzione in 8 ore con tempo trattamento vuoto a carrello di 60"	Paia	una mano 960 - due mani 480
Potenza Nominale	Kw	23
Consumo Medio	Kw	15
Consumo Aria	NL	6
Dimensioni	mm	Versione a 6 carrelli: 2900x1650x1700 Versione a 10 carrelli: 4500x1650x1700
Peso Netto	Kg	Versione a 6 carrelli: 850 Versione a 10 carrelli: 1045

DRY MATIC NIR

Essiccatore-Riattivatore Sottovuoto e con Lampade NIR



□ Anzani's Surplus

- Asciugaggio ultrarapido
- Grande risparmio di tempo
- Produzione più efficiente
- Ottimi risultati nelle prove di strappo (bonding)
- Ottima qualità del risultato finale
- Primer, 1° incollaggio, 2° incollaggio e accoppiamento scarpa-suola nella stessa macchina
- Sistema con lampade a infrarossi NIR
- Sistema anti-dissipamento di calore
- Sistema sottovuoto
- Sistema evacuazione dei gas dei solventi
- Regolazione indipendente (scarpe-suole)
- Adatto sia a colle a solvente che a base acqua
- Adatto ad ogni tipo di calzatura
- Made in Italy

□ Overview

DRY MATIC NIR è una macchina automatica rotativa modulare, che svolge le funzioni di **essiccazione e riattivazione ultrarapide della colla**, sia a base solvente che a base acqua, applicata su scarpa, stivale e suola. Il trattamento viene effettuato tramite l'utilizzo di un **sistema sottovuoto e di lampade a infrarossi NIR**, ad alta efficienza. Nel caso si utilizzi **colla a base acqua**, è disponibile una **precamera per la preventilazione**, è disponibile, inoltre, un **dispositivo per il mantenimento del calore**, che agisce in uscita dalla camera sottovuoto permettendo di mantenere la **temperatura ideale della colla** durante la fase di accoppiatura e pressatura. Dry matic NIR si differenzia da Mini dry matic NIR per le maggiori dimensioni e le maggiori quantità di produzione.

□ Dove e perchè

La tecnologia **sottovuoto** abbinata alle lampade **NIR** risulta il metodo più **performante** per l'asciugatura della colla: i tempi si restringono e la qualità del risultato finale accresce. La possibilità di eseguire fino a **3 incollaggi** nella stessa macchina permette di **risparmiare** degli **spazi**; per queste caratteristiche Dry Matic NIR trova la sua perfetta collocazione nei **moduli di lavoro**. Inoltre è possibile modificare la configurazione di Dry Matic NIR in futuro, aggiungendo posti di lavoro.

Caratteristiche tecniche

		DryMatic Nir
Produzione in 8 ore	Paia	una mano 1760 due mani 1280
Potenza Nominale	Kw	37
Consumo Medio	Kw	24
Consumo Aria	NL	8

UVCD 2

Essiccatore-Riattivatore Sottovuoto e con Lampade NIR



▣ Anzani's Surplus

- Asciugaggio ultrarapido
- Grande risparmio di tempo
- Produzione più efficiente
- Ottimi risultati nelle prove di strappo (bonding)
- Sistema con lampade a infrarossi NIR
- Sistema anti-dissipamento di calore
- Sistema sottovuoto
- Sistema evacuazione dei gas dei solventi
- Regolazione indipendente (scarpe-suole)
- Adatto sia a colle a solvente che a base acqua
- Adatto ad ogni tipo di calzatura
- Made in Italy

▣ Overview

UVCD 2 è un **essiccatore sottovuoto**, che svolge per scarpe, stivali e le relative suole, le funzioni di **essiccazione e riattivazione ultrarapide della colla**, sia a base solvente che a base acqua. Il sistema è composto da una precamera dove la colla viene portata in temperatura e da una camera di **trattamento sottovuoto** dove, unitamente a delle speciali **lampade NIR**, ad alta penetrazione, con basso consumo, viene ottenuta l'essiccazione totale della colla e la relativa riattivazione. UVCD 2 si differenzia da UVCD 3 per le minori dimensioni e le minori quantità di produzione.

▣ Dove e perchè

La tecnologia **sottovuoto** abbinata alle lampade **NIR** risulta il metodo più **performante** per l'asciugatura della colla: i tempi si restringono e la qualità del risultato finale accresce. I ridotti tempi di trattamento **evitano** un accumulo di **calore** nelle **forme**, che permette di utilizzare successivamente il **chiller** ad una **potenza inferiore**. La collocazione ideale di UVCD 2 è in linee che producono **quantità contenute**, massimo 750 paia (colla a solvente) e che necessitano un **incollaggio perfetto**, garantito dal doppio sistema sottovuoto/ lampade NIR.

Caratteristiche tecniche

Produzione in 8 ore	Paia	500 (base acqua) 750 (solvente 1 mano)
Potenza Nominale	Kw	12
Consumo Medio	Kw	7
Consumo Aria	NL	48
Dimensioni	mm	2290x1230x1840H
Peso Netto	Kg	940

UVCD 3

Essiccatore-Riattivatore Sottovuoto e con Lampade NIR



▣ Anzani's Surplus

- Asciugaggio ultrarapido
- Grande risparmio di tempo
- Produzione più efficiente
- Ottimi risultati nelle prove di strappo (bonding)
- Ottima qualità del risultato finale
- Sistema con lampade a infrarossi NIR
- Sistema anti-dissipamento di calore
- Sistema sottovuoto
- Sistema evacuazione dei gas dei solventi
- Regolazione indipendente (scarpe-suole)
- Adatto sia a colle a solvente che a base acqua
- Adatto ad ogni tipo di calzatura
- Made in Italy

▣ Overview

UVCD 3 è un **essiccatore sottovuoto**, che svolge per scarpe, stivali e le relative suole, le funzioni di **essiccazione e riattivazione ultrarapide della colla**, sia a base solvente che a base acqua. Il sistema è composto da una precamera dove la colla viene portata in temperatura e da una camera di **trattamento sottovuoto** dove, unitamente a delle speciali **lampade NIR**, ad alta penetrazione, con basso consumo, viene ottenuta l'essiccazione totale della colla e la relativa riattivazione. UVCD 3 si differenzia da UVCD 2 per le maggiori dimensioni e le maggiori quantità di produzione.

▣ Dove e perchè

La tecnologia **sottovuoto** abbinata alle lampade **NIR** risulta il metodo più **performante** per l'asciugatura della colla: i tempi si restringono e la qualità del risultato finale accresce. I ridotti tempi di trattamento **evitano** un accumulo di **calore** nelle **forme**, che permette di utilizzare successivamente il **chiller** ad una **potenza inferiore**. La collocazione ideale di UVCD 3 è in linee che producono massimo 1500 paia (colla a solvente) e che necessitano un **incollaggio perfetto**, garantito dal doppio sistema sottovuoto/ lampade NIR.

Caratteristiche tecniche

Produzione in 8 ore con trasporto di 1 paio alla volta	Paia	1200 (base acqua) 1500 (solvente)
Produzione in 8 ore con trasporto di 2 paia alla volta <i>* È necessario aggiungere un Tunnel mantenimento calore</i>	Paia	1600 (base acqua) 2200 (solvente)
Potenza Nominale	Kw	27
Consumo Medio	Kw	15
Consumo Aria	NL	48
Dimensioni	mm	3820x1230x1840H
Peso Netto	Kg	1200

UVCD TUNNEL

Essiccatore-riattivatore con Lampade NIR



▣ Anzani's Surplus

- Asciugaggio rapido
- Grande risparmio di tempo
- Grande risparmio energetico
- Produzione più efficiente
- Ottimi risultati nelle prove di strappo (bonding)
- Ottima qualità del risultato finale
- Sistema con lampade a infrarossi NIR
- Sistema anti-dissipamento di calore
- Regolazione indipendente (scarpe-suole)
- Adatto sia a colle a solvente che a base acqua
- Adatto ad ogni tipo di calzatura
- Made in Italy

▣ Overview

UVCD TUNNEL è un essiccatore, che svolge per scarpe, stivali e le relative suole, le funzioni di **essiccazione e riattivazione rapide della colla**, sia a base solvente che a base acqua. Uvcd Tunnel permette di posizionare sul trasportatore in alternanza scarpa e relativa suola, ottenendo comunque un **trattamento differenziato** nella camera, sia con **lampade a infrarossi NIR**, che con aria calda forzata. Come optional, viene inserito a fine corsa, un flash che riattiva, nuovamente, la colla della scarpa e della suola nel caso di raffreddamento della stessa dovuto a ritardi nell'accoppiamento della scarpa con la suola. Uvcd Tunnel si differenzia da Uvcd Tunnel Conveyor dal fatto che effettua un solo incollaggio e non 3 nella stessa macchina.

▣ Dove e perchè

Il trattamento con lampade NIR e aria calda garantisce **un'ottima essiccazione** della colla, senza assumere i pesanti consumi della tecnologia sottovuoto, consigliata in coppia alle lampade NIR per i trattamenti più complicati. I ridotti tempi di trattamento **evitano** un accumulo di **calore** nelle **forme**, che permette di utilizzare successivamente il **chiller** ad una **potenza inferiore**. La collocazione ideale di UVCD Tunnel è in linee che producono massimo 1100 paia (colla a solvente) con la possibilità di **aggiungere** una **seconda camera di trattamento**, nel caso in cui il modello preveda 2 incollaggi.

Caratteristiche tecniche

Produzione in 8 ore	Paia	1100 con trasportatore singolo	2200 con trasportatore doppio
Potenza Nominale	Kw	12	23
Consumo Medio	Kw	5,5	10
Dimensioni	mm	4450x1230x1700	4450x2080x1700



Instant Anidros NIR

Essiccatore Ultrarapido con Lampade NIR



Anzani's Surplus

- Asciugatura record, in 30-40 secondi
- Grande risparmio di tempo
- Grande risparmio energetico
- Grande risparmio di forme
- Produzione più efficiente
- Ottimi risultati nelle prove di strappo (bonding)
- Sistema con lampade a infrarossi NIR
- Sistema anti-dissipamento di calore
- Regolazione indipendente (scarpe-suole)
- Adatto sia a colle a solvente che a base acqua
- Adatto ad ogni tipo di calzatura
- Made in Italy

Overview

INSTANT ANIDROS NIR è un **essiccatore** e **riattivatore** di colle, sia a base solvente che a base acqua, applicate su scarpe, stivali e le relative suole. Grazie alle ridotte dimensioni della camera di trattamento, InstantAnidros risulta estremamente **rapido** nell'asciugatura della colla e ciò permette ad un unico operatore di stendere la colla, inserire la calzatura in InstantAnidros e successivamente accoppiare la suola alla scarpa e pressare.

Dove e perchè

Instant Anidros NIR può essere suddiviso in moduli, ogni modulo consente di produrre circa 300/400 paia, quindi La sua collocazione risulta perfetta in calzaturifici di **piccole produzioni, sample room** e più in generale in **moduli di lavoro**. La sua estrema rapidità permette di velocizzare enormemente la fase di incollaggio nei piccoli calzaturifici. I ridotti tempi di trattamento **evitano** un accumulo di **calore** nelle **forme**, che permette di utilizzare successivamente il **chiller** ad una **potenza inferiore**.

Caratteristiche Tecniche

Potenza Nominale	Kw	13
Consumo Medio	Kw	7
Ciclo Trattamento	Sec.	30-40
Produzione in 8 ore	Paia	400
Dimensioni	mm	1070x1500x2105H

Instant Anidros NIR Optional

DESCRIZIONE	PROBLEMA ELIMINATO	BENEFICIO
-------------	--------------------	-----------

Secondo ciclo di riattivazione automatica di scarpa e suola allo scadere di un determinato TEMPO

<p>Instant Anidros NIR permette di essiccare e riattivare la colla su scarpa e suola, ma se vengono lasciate per un certo tempo in attesa, viene persa la temperatura ideale per pressare la scarpa con la suola ed avere un incollaggio perfetto. Per questo motivo è possibile aggiungere un software alla macchina, che permette di effettuare automaticamente un ciclo di riattivazione, dopo che è passato un periodo di tempo (precedentemente impostato); al fine di riportare scarpa e suola alla temperatura ideale.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Bassa qualità dell'incollaggio, a causa di pressature a temperature non corrette. • Non sappiamo se gli operatori svolgono la pressatura sempre con la temperatura ideale. 	<ul style="list-style-type: none"> • Migliore qualità dell'incollaggio. • Sicurezza di avere incollaggi che rispettino sempre gli standard di temperatura.
---	---	--

Secondo ciclo di riattivazione automatica di scarpa e suola quando la TEMPERATURA scende sotto una soglia predeterminata

<p>Instant Anidros NIR permette di essiccare e riattivare la colla su scarpa e suola, ma se vengono lasciate per un certo tempo in attesa, viene persa la temperatura ideale per pressare la scarpa con la suola ed avere un incollaggio perfetto. Per questo motivo è possibile aggiungere un software e un rilevatore di temperatura alla macchina, che permettono di effettuare automaticamente un ciclo di riattivazione, dopo che la temperatura è scesa oltre una soglia minima (precedentemente impostato); al fine di riportare scarpa e suola alla temperatura ideale.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Bassa qualità dell'incollaggio, a causa di pressature a temperature non corrette. • Non sappiamo se gli operatori svolgono la pressatura sempre con la temperatura ideale. 	<ul style="list-style-type: none"> • Migliore qualità dell'incollaggio. • Sicurezza di avere incollaggi che rispettino sempre gli standard di temperatura.
---	---	--

Double belt Anidros NIR

Essiccatore-riattivatore a due piani



□ Anzani's Surplus

- Asciugaggio rapido
- Grande risparmio di tempo
- Grande risparmio energetico
- Produzione più efficiente
- Ottimi risultati nelle prove di strappo (bonding)
- Ottima qualità del risultato finale
- Sistema con lampade a infrarossi NIR
- Sistema anti-dissipamento di calore
- Regolazione indipendente (scarpe-suole)
- Adatto sia a colle a solvente che a base acqua
- Adatto ad ogni tipo di calzatura
- Made in Italy

□ Overview

Double belt Anidros NIR è un **essiccatore**, che svolge le funzioni di **essiccazione e riattivazione rapide della colla**, sia a base solvente che a base acqua. Questa macchina è composta da due livelli con trasportatori e **camere di trattamento indipendenti**. I trasportatori possono essere configurati per trasportare scarpe, soles o componenti. È possibile inserire una o più camere di trattamento, a seconda del numero delle mani di colla da applicare. Il **trattamento** viene effettuato attraverso **lampade a infrarossi NIR** e aria calda forzata.

□ Dove e perchè

La perfetta ubicazione di **Double belt Anidros NIR** è in ambienti di **alta produzione**, dove è necessario un **trattamento rapido** e con camere differenziate per scarpe e soles, al fine di avere una **produzione maggiore**. Questa configurazione, infatti, è tipica delle produzioni asiatiche di scarpe sportive. Inoltre il trattamento con lampade NIR e aria calda garantisce un'**ottima essiccazione della colla**, con **consumi molto contenuti**. I ridotti tempi di trattamento **evitano un accumulo di calore nelle forme**, che permette di utilizzare successivamente il **chiller** ad una **potenza inferiore**.

ROBOTICA

I Robot stanno cambiando le realtà produttive in qualsiasi settore, lo stesso sta avvenendo nel mercato delle calzature. Le soluzioni robotiche che proponiamo rappresentano la **massima efficienza** riscontrabile nel mercato e permettono di conseguire **grandi risparmi** in termini di **manodopera** e di ottenere un livello sempre **costante** di **qualità**. Grazie a queste nuove tecnologie è possibile continuare a produrre in luoghi dove l'alto costo della **manodopera** mette a rischio la **competitività** dei calzaturifici.

Di seguito una tabella riassuntiva riguardo le caratteristiche delle nostre soluzioni robotiche.

	ATS	RPL	VULCOMATIC ROBOT
Linea di montaggio con trasportatore	✓	✗	✓
Linea di montaggio ad isola	✗	✓	✗
Umidificazione della tomaia automatica	✓	✗	✓
Stiratura e stabilizzazione della tomaia automatica	✓	✓	✓
Essiccazione e riattivazione automatiche	✓	✓	✓
Vulcanizzazione automatica	✗	✗	✓
Stabilizzazione a freddo automatica (chiller)	✓	✗	✓
Ribattitura automatica	✓	✓	✓
Cardatura automatica	✓	✓	✓
Applicazione primer scarpa automatica	✓	✓	✓
Applicazione colla scarpa automatica	✓	✓	✓
Applicazione primer suola automatica	✓	✗	✗
Applicazione colla suola automatica	✓	✗	✗

A.T.S. (Advanced Tracking System)



Trasportatore Robotico



▣ Anzani's Surplus

- Massima ottimizzazione della produzione
- Grande risparmio di tempo
- Grande risparmio di manodopera
- Intera produzione su di un unico trasportatore
- Ridotto working process
- Trattamenti termici automatici
- Adatto a qualsiasi tipo di calzatura
- Made in Italy

▣ Overview

A.T.S. è un **trasportatore temporizzato** per tutte le operazioni necessarie alla produzione di una calzatura, dal **montaggio al finissaggio**. La rivoluzione tecnologica apportata da A.T.S. è la possibilità di effettuare intere **operazioni** automaticamente con l'ausilio di **robot**. Le operazioni svolte dal robot, direttamente sul trasportatore a catena, sono **ribattitura, cardatura, incollaggio** di scarpe e soles. L'alta produttività è regolata dai tempi operativi dei robot, che danno il ritmo anche alle operazioni manuali. Questo nuovo trasportatore sostituisce i trasportatori a pallet, solitamente utilizzati nella robotica, essendo più **flessibile, economico** e **versatile** per ogni operazione. Questa manovia, inoltre permette di effettuare tutti i **trattamenti termici** in maniera **automatica**: umidificazione e stiratura della tomaia, essiccazione/riattivazione della colla e stiratura a freddo.

▣ Dove e perchè

Quando il **costo della manodopera** mette a rischio la competitività dei calzaturifici è necessario investire in sistemi robotici che permettono un elevato **risparmio di manodopera** e un **rapido ammortamento**. A.T.S. è adatto a qualsiasi tipo di calzatura, ma trova la sua perfetta applicazione all'interno di **ampie produzioni**, in maniera tale da sfruttare l'alta produttività dei robot che lavorano direttamente sui carrelli del trasportatore. Normalmente è possibile raggiungere una produzione di **1200 paia in 8 ore**, ma ci sono esperienze con **picchi fino a 1800 paia**, su una sola linea, nella quale vengono effettuate tutte le operazioni, dal montaggio al finissaggio.

Per chi fosse interessato alla robotica, ma non pronto ad effettuare l'investimento, esiste la possibilità di utilizzare il trasportatore come una manovia automatica tradizionale, ma predisposta all'utilizzo di robot per un **upgrade futuro**.

A.T.S. Optional

DESCRIZIONE	PROBLEMA ELIMINATO	BENEFICIO
Steam Matic		
<p>Umidificatore, che svolge per scarpe e stivali le funzioni di umidificazione della tomaia e di riattivazione del puntale della calzatura, direttamente sul trasportatore. La macchina è fornita di un quadro di comando che permette di impostare la temperatura e il tempo di erogazione del vapore. In questo modo l'umidificazione verrà effettuata automaticamente al passaggio del carrello, senza l'intervento di alcun operatore.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Si perde tempo a scaricare e ricaricare le scarpe per l'umidificazione. • L'umidificatore fuori dalla linea, occupa spazio utile al movimento dei lavoratori. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Risparmio di spazio. • Migliore organizzazione degli spazi.
Ecojet Matic		
<p>Tunnel di stiratura e stabilizzazione della scarpa con aria calda umida forzata, è posizionato direttamente sul trasportatore ATS. Il trattamento termico viene effettuato attraverso resistenze, che permettono una perfetta stiratura della tomaia. Il sistema è adatto sia a scarpe che a stivali, mantenendo la stessa configurazione. I carrelli della manovia entreranno direttamente nel forno, che effettuerà un trattamento ottimo sia per scarpe in pelle che sintetiche.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Si perde tempo a scaricare e ricaricare le scarpe per la stiratura. • La stiratura fuori dalla linea, occupa spazio utile al movimento dei lavoratori. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Risparmio di spazio. • Maggior ordine nel reparto.
Anidros		
<p>Tunnel che effettua l'asciugatura del primer, sia a base solvente che a base acqua, per scarpe, stivali e le relative soles. L'asciugatura avviene, grazie all'utilizzo di aria calda forzata, con potenza regolabile. In questo modo i carrelli passeranno attraverso il tunnel e l'essiccazione del primer verrà effettuata in maniera automatica.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Si perde tempo a scaricare e ricaricare le scarpe per l'essiccazione. • L'essiccazione del primer sulla manovia è troppo lunga. • L'essiccazione fuori dalla linea, occupa spazio utile al movimento dei lavoratori. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Risparmio di tempo. • Eventuale accorciamento della manovia. • Risparmio di spazio. • Maggior ordine nel reparto.

A.T.S. Optional

DESCRIZIONE	PROBLEMA ELIMINATO	BENEFICIO
Anidros NIR		
<p>Tunnel che effettua l'asciugatura della colla, sia a base solvente che a base acqua, per scarpe, stivali e le relative soles. L'asciugatura avviene, grazie all'utilizzo di lampade ultrarossi NIR e aria calda forzata, con potenza regolabile. In questo modo i carrelli passeranno attraverso il tunnel e l'essiccazione della colla verrà effettuata in maniera automatica.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Si perde tempo a scaricare e ricaricare le scarpe per l'essiccazione. • L'essiccazione del primer sulla manovia è troppo lunga. • L'essiccazione fuori dalla linea, occupa spazio utile al movimento dei lavoratori. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Risparmio di tempo. • Eventuale accorciamento della manovia. • Risparmio di spazio. • Maggior ordine nel reparto.
Turbo Frost Matic		
<p>Tunnel di stabilizzazione a freddo, sia per scarpe che per stivali, che svolge le funzioni di cristallizzazione della colla e stabilizzazione a freddo, dopo la pressatura della scarpa con la suola. I carrelli della manovia entreranno direttamente nel chiller, che effettuerà un ottimo trattamento sia per le scarpe in pelle, che sintetiche.</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Si perde tempo a scaricare e ricaricare le scarpe per la stabilizzazione a freddo. • La stabilizzazione a freddo fuori dalla linea, occupa spazio utile al movimento dei lavoratori. 	<ul style="list-style-type: none"> • Risparmio di tempo. • Risparmio di spazio. • Maggior ordine nel reparto.
Impianti di luce, aria e forza motrice		
<p>Installazione di impianti con lampade sopra la linea, aria compressa e forza motrice lungo tutta la linea.</p>		



VIDEO

RPL

Modulo Robotico



▣ Anzani's Surplus

- Massima ottimizzazione della produzione
- Grande risparmio di tempo
- Grande risparmio di manodopera
- Ridotto working process
- Trattamenti termici automatici
- Adatto a qualsiasi tipo di calzatura
- Made in Italy

▣ Overview

RPL è un modulo di lavoro, che permette di effettuare tutte le **operazioni** tra la calzera e la pressa in maniera completamente **automatica**, **senza** l'ausilio di **operatori**.

Il modulo è configurabile a secondo della tipologia di scarpa da produrre. Può prevedere un **forno stiratore (Ecojet Robot)** che, dopo il trattamento, posiziona le scarpe nel punto esatto di prelievo da parte del **primo robot**, che può svolgere una o più operazioni (sgrossatura, fresatura, ribattitura, cardatura, incollaggio) e poi passare le scarpe ad un **secondo robot** per svolgere altre operazioni o caricare un **essiccatore/riattivatore di colla (Turbo dry, Robbelt)**, che può restituire le scarpe nello stesso punto di carico o in un punto differente.

Il numero di robot da utilizzare dipende dall'output richiesto e dal modello che verrà prodotto, quindi dalle lavorazioni necessarie (cardatura, uno o più incollaggi, ecc.)

▣ Dove e perchè

Quando il costo della **manodopera** mette a rischio la competitività dei calzaturifici è necessario investire in sistemi robotici che permettono un elevato risparmio di manodopera e un **rapido ammortamento**. La collocazione perfetta per **RPL** sono le **isole di lavoro**, dove la flessibilità è più importante rispetto a produrre quantitativi elevatissimi. Questa soluzione offre la **massima flessibilità**, in quanto ogni robot può svolgere **più operazioni** e il layout può essere modificato a seconda delle necessità future, aggiungendo o togliendo dei robot, per variazioni di tipologia di scarpa o di quantità di scarpe da produrre.

Macchine utilizzabili con RPL

	ECOJET 2 ROBOT	TURBO DRY 3 ROBOT	TURBO DRY 8 ROBOT	ROBBELT
Descrizione	La versione del nostro forno stiratore Ecojet, sviluppata per lavorare in sincronia con la stazione robot per ribattitura, cardatura e incollaggio. Anche in questa versione vengono utilizzate lampade a infrarossi NIR, che consentono un ottimo trattamento in un minor tempo e con un consumo inferiore rispetto ai forni tradizionali.	Essiccatore-riattivatore rotativo, evoluzione del Turbo Dry 3, potenziato per lavorare in sincronia con i robot di ribattitura, cardatura ed incollaggio. La tecnologia di essiccazione è il sistema sottovuoto, abbinato a resistenze, che permette un adesione della tomaia alla suola perfetta. La macchina è composta da 6 facce rotative con 3 piani di carico: a partire dal basso, suole, primer ed incollaggio.	Essiccatore-riattivatore rotativo, evoluzione del Turbo Dry 8, potenziato per lavorare in sincronia con i robot di ribattitura, cardatura ed incollaggio. La tecnologia di essiccazione è il sistema sottovuoto, abbinato a resistenze, che permette un adesione della tomaia alla suola perfetta. La macchina è composta da 8 facce rotative con 2 piani di carico: a partire dal basso, suole ed incollaggio.	Essiccatore e riattivatore che incorpora un trasportatore: l'entrata viene caricata dal robot, dopo la stesura della colla, una volta effettuato il trattamento la scarpa può essere scaricata manualmente o può essere prelevata dal robot successivo per la seconda mano di colla. Questo forno utilizza lampade ad infrarossi NIR, che permettono un trattamento ottimale, in breve tempo e con un basso consumo energetico.
Sistema Lampade NIR	✓	✗	✗	✓
Sistema sottovuoto con resistenze	✗	✓	✓	✗
Essiccazione-riattivazione 1 mano di colla	✗	✓	✓	✓
Essiccazione-riattivazione 2 mani di colla	✗	✓	✗	✗
Riattivazione suole	✗	✓	✓	✓
Carico scarpa in un punto e scarico in un secondo punto	✓	✓	✓	✓
Carico scarpa in un punto e scarico nello stesso punto	✗	✓	✓	✗

VULCOMATIC Robot

Trasportatore Robotico per Scarpe Vulcanizzate



▣ Anzani's Surplus

- Massima ottimizzazione della produzione
- Grande risparmio di tempo
- Grande risparmio di manodopera
- Intera produzione su di un unico trasportatore
- Ridotto working process
- Trattamenti termici automatici
- Vulcanizzazione automatica
- Risparmio di forme (470 paia di forme per produrre 1500 paia di scarpe in 8h)
- Miglioramento della qualità del prodotto finale
- Made in Italy

▣ Overview

VULCOMATIC Robot è un **trasportatore temporizzato** per tutte le operazioni necessarie alla produzione di **scarpe vulcanizzate, dal montaggio al finissaggio**. Questo sistema combina la tecnologia di Vulcomatic e di ATS, diventando così il **sistema più avanzato sul mercato** per la produzione di scarpe vulcanizzate.

Vulcomatic Robot è composto da **due piani**, nel **piano superiore** si effettuano le fasi di **montaggio e finissaggio**, alcune operazioni come ribattitura, cardatura e incollaggio vengono svolte dai robot, altre manualmente. Una volta terminate queste fasi, un operatore posizionerà le scarpe dai carrelli del livello superiore a quelli del **livello inferiore**. Su questo piano avviene la **vulcanizzazione automatica e il raffreddamento**. I carrelli entrano ed escono direttamente in un'autoclave posizionata in linea, senza l'intervento di alcun operatore. Questa manovra, inoltre permette di effettuare tutti i **trattamenti termici** in maniera **automatica**: umidificazione e stiratura della tomaia, essiccazione/riattivazione della colla e stiratura a freddo.

▣ Dove e perchè

Quando il **costo** della **manodopera** mette a rischio la competitività dei calzaturifici è necessario investire in sistemi robotici che permettono un elevato risparmio di manodopera e un **rapido ammortamento**.

Solitamente nei calzaturifici la fase di montaggio della scarpa e quella di vulcanizzazione, vengono effettuate in aree differenti, dovendo trasportare le scarpe da una parte all'altra, per poi riportarle nell'area di finissaggio, con conseguenti grandi inefficienze. Con il nostro sistema, si **risparmia** molto **spazio**, avendo l'autoclave direttamente sul trasportatore e non avendo più bisogno di un'area per la sosta dei carrelli per il trasporto. La nostra autoclave, essendo più piccola di quelle solitamente utilizzate, raggiunge la pressione più velocemente e il trattamento si accorcia a circa 40 minuti (nel caso di utilizzo di acceleratori nella gomma). Questo comporta un potenziale **aumento di produzione**, un **risparmio energetico**, un **risparmio del materiale** in lavorazione, comprese le forme necessarie. Questo breve trattamento diminuisce l'accumulo di calore nelle forme, questo permette di utilizzare successivamente il frigo ad una **potenza inferiore**.

Anidros NIR Robot

Essiccatore-Riattivatore per Linee Robotiche



■ Anzani's Surplus

- Regolazione automatica
- Asciugatura rapida
- Grande risparmio di tempo
- Grande risparmio energetico
- Produzione più efficiente
- Ottimi risultati nelle prove di strappo (bonding)
- Ottima qualità del risultato finale
- Sistema con lampade a infrarossi NIR
- Sistema anti-dissipamento di calore
- Regolazione indipendente (scarpe-suole)
- Adatto sia a colle a solvente che a base acqua
- Adatto ad ogni tipo di calzatura
- Made in Italy

■ Overview

Anidros NIR Robot è un tunnel posizionabile su trasportatori robotici, sia a catena che pallet, che svolge le funzioni di **essiccazione e riattivazione rapide** della **colla**, sia a base solvente che a base acqua.

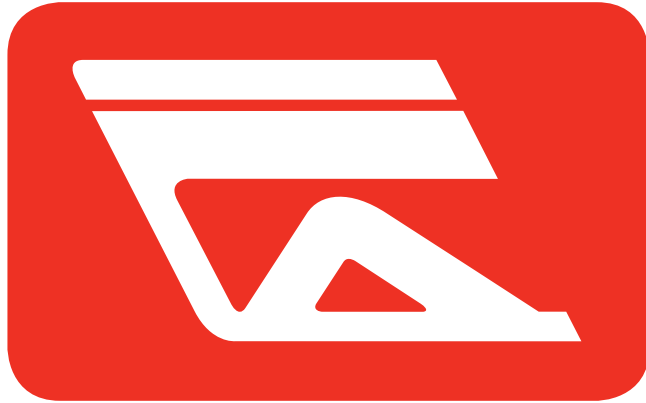
Il **trattamento** viene effettuato attraverso **lampade a infrarossi NIR** e aria calda forzata, la particolarità di questo essiccatore è che è in grado di **autoregolare la temperatura** delle lampade **a seconda del modello in produzione**, che passerà all'interno del tunnel. Infatti la rapidità con cui le lampade NIR reagiscono ai comandi, permette di avere un **trattamento differenziato** paio per paio.

È possibile configurare questo tunnel per il trattamento di sole scarpe o sole suole o di entrambi contemporaneamente.

■ Dove e perchè

La perfetta ubicazione di **Anidros NIR Robot** è in linee di montaggio **automatiche**, dove è prevista la produzione di **diversi articoli**, anche contemporaneamente, **senza dover cambiare** le **impostazioni** dell'essiccatore ogni volta. Inoltre il trattamento con lampade NIR e aria calda garantisce un'**ottima essiccazione** della colla, con **consumi molto contenuti**.

I ridotti tempi di trattamento **evitano** un accumulo di **calore nelle forme**, che permette di utilizzare successivamente il **chiller** ad una **potenza inferiore**.



anzani
MACHINERY

MADE IN ITALY

seguidi su:



www.anzanimachinery.it