

VULCOMATIC Robot

Trasportatore Robotico per Scarpe Vulcanizzate



▣ Anzani's Surplus

- Massima ottimizzazione della produzione
- Grande risparmio di tempo
- Grande risparmio di manodopera
- Intera produzione su di un unico trasportatore
- Ridotto working process
- Trattamenti termici automatici
- Vulcanizzazione automatica
- Risparmio di forme (470 paia di forme per produrre 1500 paia di scarpe in 8h)
- Miglioramento della qualità del prodotto finale
- Made in Italy

▣ Overview

VULCOMATIC Robot è un trasportatore temporizzato per tutte le operazioni necessarie alla produzione di **scarpe vulcanizzate, dal montaggio al finissaggio**. Questo sistema combina la tecnologia di Vulcomatic e di ATS, diventando così il **sistema più avanzato sul mercato** per la produzione di scarpe vulcanizzate.

Vulcomatic Robot è composto da **due piani**, nel **piano superiore** si effettuano le fasi di **montaggio e finissaggio**, alcune operazioni come ribattitura, cardatura e incollaggio vengono svolte dai robot, altre manualmente. Una volta terminate queste fasi, un operatore posizionerà le scarpe dai carrelli del livello superiore a quelli del **livello inferiore**. Su questo piano avviene la **vulcanizzazione automatica e il raffreddamento**. I carrelli entrano ed escono direttamente in un'autoclave posizionata in linea, senza l'intervento di alcun operatore. Questa manovra, inoltre permette di effettuare tutti i **trattamenti termici** in maniera **automatica**: umidificazione e stiratura della tomaia, essiccazione/riattivazione della colla e stiratura a freddo.

▣ Dove e perchè

Quando il **costo** della **manodopera** mette a rischio la competitività dei calzaturifici è necessario investire in sistemi robotici che permettono un elevato risparmio di manodopera e un **rapido ammortamento**.

Solitamente nei calzaturifici la fase di montaggio della scarpa e quella di vulcanizzazione, vengono effettuate in aree differenti, dovendo trasportare le scarpe da una parte all'altra, per poi riportarle nell'area di finissaggio, con conseguenti grandi inefficienze. Con il nostro sistema, si **risparmia** molto **spazio**, avendo l'autoclave direttamente sul trasportatore e non avendo più bisogno di un'area per la sosta dei carrelli per il trasporto. La nostra autoclave, essendo più piccola di quelle solitamente utilizzate, raggiunge la pressione più velocemente e il trattamento si accorcia a circa 40 minuti (nel caso di utilizzo di acceleratori nella gomma). Questo comporta un potenziale **aumento di produzione**, un **risparmio energetico**, un **risparmio del materiale** in lavorazione, comprese le forme necessarie. Questo breve trattamento diminuisce l'accumulo di calore nelle forme, questo permette di utilizzare successivamente il frigo ad una **potenza inferiore**.